Cleiseano Emanuel da Silva Paniagua (organizador)

CIÊNCIAS EXATAS E DA TERRA E ENGENHARIAS:

Conhecimento e informação



Cleiseano Emanuel da Silva Paniagua (organizador)

CIÊNCIAS EXATAS E DA TERRA E ENGENHARIAS:

Conhecimento e informação



Editora chefe

Prof^a Dr^a Antonella Carvalho de Oliveira

Editora executiva

Natalia Oliveira

Assistente editorial

Flávia Roberta Barão

Bibliotecária

Janaina Ramos 2022 by Atena Editora **Projeto gráfico** Copyright © Atena Editora

Bruno Oliveira Copyright do texto © 2022 Os autores Camila Alves de Cremo Copyright da edição © 2022 Atena

Luiza Alves Batista Editora

Imagens da capa Direitos para esta edição cedidos à

iStock Atena Editora pelos autores.

Edição de arte Open access publication by Atena

Luiza Alves Batista Editora



Todo o conteúdo deste livro está licenciado sob uma Licença de Atribuição *Creative Commons*. Atribuição-Não-Comercial-NãoDerivativos 4.0 Internacional (CC BY-NC-ND 4.0).

O conteúdo dos artigos e seus dados em sua forma, correção e confiabilidade são de responsabilidade exclusiva dos autores, inclusive não representam necessariamente a posição oficial da Atena Editora. Permitido o *download* da obra e o compartilhamento desde que sejam atribuídos créditos aos autores, mas sem a possibilidade de alterála de nenhuma forma ou utilizá-la para fins comerciais.

Todos os manuscritos foram previamente submetidos à avaliação cega pelos pares, membros do Conselho Editorial desta Editora, tendo sido aprovados para a publicação com base em critérios de neutralidade e imparcialidade acadêmica.

A Atena Editora é comprometida em garantir a integridade editorial em todas as etapas do processo de publicação, evitando plágio, dados ou resultados fraudulentos e impedindo que interesses financeiros comprometam os padrões éticos da publicação. Situações suspeitas de má conduta científica serão investigadas sob o mais alto padrão de rigor acadêmico e ético.

Conselho Editorial

Ciências Exatas e da Terra e Engenharias

Prof. Dr. Adélio Alcino Sampaio Castro Machado - Universidade do Porto

Prof^a Dr^a Alana Maria Cerqueira de Oliveira - Instituto Federal do Acre

Prof^a Dr^a Ana Grasielle Dionísio Corrêa - Universidade Presbiteriana Mackenzie

Prof^a Dr^a Ana Paula Florêncio Aires – Universidade de Trás-os-Montes e Alto Douro

Prof. Dr. Carlos Eduardo Sanches de Andrade - Universidade Federal de Goiás

Prof^a Dr^a Carmen Lúcia Voigt – Universidade Norte do Paraná

Prof. Dr. Cleiseano Emanuel da Silva Paniagua – Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás

Prof. Dr. Douglas Goncalves da Silva - Universidade Estadual do Sudoeste da Bahia

Prof. Dr. Eloi Rufato Junior - Universidade Tecnológica Federal do Paraná

Profa Dra Érica de Melo Azevedo - Instituto Federal do Rio de Janeiro

Prof. Dr. Fabrício Menezes Ramos - Instituto Federal do Pará

Prof^a Dra. Jéssica Verger Nardeli - Universidade Estadual Paulista Júlio de Mesquita Filho

Prof. Dr. Juliano Bitencourt Campos - Universidade do Extremo Sul Catarinense

Prof. Dr. Juliano Carlo Rufino de Freitas - Universidade Federal de Campina Grande

Prof^a Dr^a Luciana do Nascimento Mendes – Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Norte

Prof. Dr. Marcelo Marques - Universidade Estadual de Maringá

Prof. Dr. Marco Aurélio Kistemann Junior - Universidade Federal de Juiz de Fora

Prof. Dr. Miguel Adriano Inácio - Instituto Nacional de Pesquisas Espaciais

Profa Dra Neiva Maria de Almeida - Universidade Federal da Paraíba

Profa Dra Natiéli Piovesan - Instituto Federal do Rio Grande do Norte

Prof^a Dr^a Priscila Tessmer Scaglioni – Universidade Federal de Pelotas

Prof. Dr. Sidney Gonçalo de Lima - Universidade Federal do Piauí

Prof. Dr. Takeshy Tachizawa - Faculdade de Campo Limpo Paulista

Ciências exatas e da terra e engenharias: conhecimento e informação

Diagramação: Camila Alves de Cremo Correção: Yaiddy Paola Martinez

Indexação: Amanda Kelly da Costa Veiga

Revisão: Os autores

Organizador: Cleiseano Emanuel da Silva Paniagua

Dados Internacionais de Catalogação na Publicação (CIP)

C569 Ciências exatas e da terra e engenharias: conhecimento e informação / Organizador Cleiseano Emanuel da Silva Paniagua. – Ponta Grossa - PR: Atena, 2022.

Formato: PDF

Requisitos de sistema: Adobe Acrobat Reader

Modo de acesso: World Wide Web

Inclui bibliografia

ISBN 978-65-258-0853-6

DOI: https://doi.org/10.22533/at.ed.536220612

Ciências exatas e da terra.
 Engenharia.
 Paniagua, Cleiseano Emanuel da Silva (Organizador).
 II.
 Título.

CDD 507

Elaborado por Bibliotecária Janaina Ramos - CRB-8/9166

Atena Editora

Ponta Grossa – Paraná – Brasil Telefone: +55 (42) 3323-5493

www.atenaeditora.com.br contato@atenaeditora.com.br

DECLARAÇÃO DOS AUTORES

Os autores desta obra: 1. Atestam não possuir qualquer interesse comercial que constitua um conflito de interesses em relação ao artigo científico publicado; 2. Declaram que participaram ativamente da construção dos respectivos manuscritos, preferencialmente na: a) Concepção do estudo, e/ou aquisição de dados, e/ou análise e interpretação de dados; b) Elaboração do artigo ou revisão com vistas a tornar o material intelectualmente relevante; c) Aprovação final do manuscrito para submissão.; 3. Certificam que os artigos científicos publicados estão completamente isentos de dados e/ou resultados fraudulentos; 4. Confirmam a citação e a referência correta de todos os dados e de interpretações de dados de outras pesquisas; 5. Reconhecem terem informado todas as fontes de financiamento recebidas para a consecução da pesquisa; 6. Autorizam a edição da obra, que incluem os registros de ficha catalográfica, ISBN, DOI e demais indexadores, projeto visual e criação de capa, diagramação de miolo, assim como lançamento e divulgação da mesma conforme critérios da Atena Editora.

DECLARAÇÃO DA EDITORA

A Atena Editora declara, para os devidos fins de direito, que: 1. A presente publicação constitui apenas transferência temporária dos direitos autorais, direito sobre a publicação, inclusive não constitui responsabilidade solidária na criação dos manuscritos publicados, nos termos previstos na Lei sobre direitos autorais (Lei 9610/98), no art. 184 do Código Penal e no art. 927 do Código Civil; 2. Autoriza e incentiva os autores a assinarem contratos com repositórios institucionais, com fins exclusivos de divulgação da obra, desde que com o devido reconhecimento de autoria e edição e sem qualquer finalidade comercial; 3. Todos os e-book são *open access, desta forma* não os comercializa em seu site, sites parceiros, plataformas de e-commerce, ou qualquer outro meio virtual ou físico, portanto, está isenta de repasses de direitos autorais aos autores; 4. Todos os membros do conselho editorial são doutores e vinculados a instituições de ensino superior públicas, conforme recomendação da CAPES para obtenção do Qualis livro; 5. Não cede, comercializa ou autoriza a utilização dos nomes e e-mails dos autores, bem como nenhum outro dado dos mesmos, para qualquer finalidade que não o escopo da divulgação desta obra.

O e-book: "Ciências Exatas, da Terra e Engenharias: Conhecimento e informação" é constituído por doze capítulos de livros que foram organizados em quatro tópicos: i) fitoquímica e produtos naturais; ii) educação, meio ambiente e sustentabilidade e; iii) análise, estudo e desenvolvimento de ferramentas e materiais para diferentes aplicações.

Os capítulos I e II se constituem em trabalhos de revisão da literatura na qual se investigaram, respectivamente, a capacidade antioxidante de inúmeras espécies de plantas e; as inúmeras doenças encontradas em orquídeas causadas por diferentes espécies de fungos e quais as ferramentas disponíveis para uma identificação mais precisa destes micro-organismos.

O terceiro capítulo apresenta um estudo de caso na qual se avaliou a importância do tutor no processo de ensino-aprendizagem no curso de licenciatura em Física, na modalidade de educação à distância (EAD), da Universidade Estadual de Maringá (UEM). O capítulo IV se constitui em um estudo no qual se investigou a forma na qual as cidades da microrregião de Maringá/PR tem realizado os levantamentos de georreferenciamento, bem como os procedimentos e os profissionais que atuam no cadastramento de áreas urbanas. Já o capítulo V apresenta um estudo de análise de consumo de energia na Universidade do Estado do Amazonas (UEA) por meio de análise quantitativa que envolveu a iluminação e a climatização das dependências internas da instituição. Por fim, o sexto capítulo apresenta um estudo que avaliou a precipitação pluviométrica no período compreendido entre 01/01/1967 a 31/12/2016 na cidade de Belém/PA.

Os capítulos de VII a XII apresenta trabalhos de diferentes natureza e finalidades, entre os quais: *i*) utilização do *software* TQS (*Software* Definitivo para Engenharia de Estruturas) no cálculo estrutural de diferentes lajes convencionais; *ii*) avaliação dos principais fatores que afetam o desempenho e funcionalidade das máquinas rotativas e as possíveis soluções para melhorias; *iii*) utilização da dosimetria termoluminescente como ferramenta de controle de qualidade no tratamento e/ou diagnóstico de pacientes com câncer; *iv*) utilização da técnica de Monte Carlo na descrição da trajetória de elétrons e fótons em intervalos de energia; *v*) utilização de ferramentas para desenvolvimento e criação de ontologias a serem utilizadas de diferentes formas e; *vi*) reutilização e reciclagem de vidros de para-brisas para a produção de vitrocerâmicas com a adição de diferentes concentrações de pentóxido de nióbio (Nb₂O₅).

Nesta perspectiva, a Atena Editora vem trabalhando de forma a estimular e incentivar cada vez mais pesquisadores do Brasil e de outros países a publicarem seus trabalhos com garantia de qualidade e excelência em forma de livros, capítulos de livros e artigos científicos.

CAPÍTULO 1 1
COMPOSTOS COM CAPACIDADE ANTIOXIDANTE ENCONTRADOS EM PLANTAS MEDICINAIS E SEUS BENEFÍCIOS PARA SAÚDE: UMA REVISÃO Sharise Beatriz Roberto Berton Milena do Prado Ferreira Jomar Berton Junior
ohttps://doi.org/10.22533/at.ed.5362206121
CAPÍTULO 2 7
DOENÇAS COM ETIOLOGIA FÚNGICA EM PLANTAS DA FAMÍLIA ORCHIDACEAE Taciana Ferreira dos Santos Jaqueline Figueredo de Oliveira Costa Tiago Silva Lima Cecília Hernandez Ramirez Jackeline Laurentino da Silva Maria Jussara dos Santos da Silva Gaus Silvestre Andrade Lima Iraíldes Pereira Assunção
o https://doi.org/10.22533/at.ed.5362206122
CAPÍTULO 335
PAPEL DOS TUTORES NAS PERSPECTIVAS DOS ACADÊMICOS DO CURSO DE FÍSICA (MODALIDADE A DISTÂNCIA) DA UNIVERSIDADE ESTADUAL DE MARINGÁ/PR Glécilla Colombelli de Souza Nunes Carolina da Silva Gonçalves Karina Midori Endo Lilian Felipe da Silva Tupan Luciano Gonsalves Costa https://doi.org/10.22533/at.ed.5362206123
CAPÍTULO 449
CADASTRO TERRITORIAL URBANO: ESTUDO COMPARATIVO ENTRE PROCEDIMENTOS E EXIGENCIAS DOS MUNICIPIOS QUE COMPÕE A MICORREGIÃO DE MARINGÁ, PR Adriano Antonio Tronco Claudia Regina Grégio d'Arce Filetti Marcelo Luis Chicati Roney Berti de Oliveira
⊎ https://doi.org/10.22533/at.ed.5362206124
CAPÍTULO 5
ANÁLISE TÉCNICO-ECONÔMICA DA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA DE UM PRÉDIO PÚBLICO – UM ESTUDO DE CASO

Nayra Gomes Neves Phellipe Tocchetto Dinardi

Vinicius Cabral de Serra
Walter Andrés Vermehren Valenzuela
ttps://doi.org/10.22533/at.ed.5362206125
CAPÍTULO 6
ANALYSIS OF PRECIPITATION IN BELÉM-PA CITY (PERIOD 1967-2016) Ronaldo Rosales Mendoza
€ https://doi.org/10.22533/at.ed.5362206126
CAPÍTULO 788
ANÁLISE COMPARATIVA ESTRUTUTAL ENTRE LAJES MACIÇAS CONVENCIONAIS E LAJES NERVURADAS DE CONCRETO ARMADO POR MEIO DE CÁLCULO MANUAL E O SOFTWARE TQS João Paulo dos Santos Lima
€ https://doi.org/10.22533/at.ed.5362206127
CAPÍTULO 8 105
FALHAS NO COMPORTAMENTO DE SISTEMAS ROTATIVOS E POSSÍVEIS SOLUÇÕES Jomar Berton Junior
Sharise Beatriz Roberto Berton
tttps://doi.org/10.22533/at.ed.5362206128
CAPÍTULO 9112
DOSIMETRIA TERMOLUMINESCENTE Luciana Tourinho Campos
€ https://doi.org/10.22533/at.ed.5362206129
CAPÍTULO 10119
CÓDIGO DE MONTE CARLO APLICADO A RADIOTERAPIA Luciana Tourinho Campos
€ https://doi.org/10.22533/at.ed.53622061210
CAPÍTULO 11 129
FERRAMENTAS DE DESENVOLVIMENTO E CRIAÇÃO DE ONTOLOGIAS Henderson Matsuura Sanches
€ https://doi.org/10.22533/at.ed.53622061211
CAPÍTULO 12135
PRODUÇÃO E CARACTERIZAÇÃO DE VITROCERÂMICAS OBTIDAS A PARTIR DE PÓ DE VIDRO RECICLADO DE PARA-BRISAS E ADIÇÃO DE Nb ₂ O ₅ Hiasmim Rohem Gualberto Mônica Calixto de Andrade Edgard Poiate Júnior Luiz Carlos Bertolino

Domenio de Souza Faria

ttps://doi.org/10.22533/at.ed.53622061212

SOBRE O ORGANIZADOR	. 146
ÍNDICE PEMISSIVO	147

CAPÍTULO 12

PRODUÇÃO E CARACTERIZAÇÃO DE VITROCERÂMICAS OBTIDAS A PARTIR DE PÓ DE VIDRO RECICLADO DE PARA-BRISAS E ADIÇÃO DE $\mathrm{Nb_2O_5}$

Data de aceite: 01/12/2022

Hiasmim Rohem Gualberto

Instituto Politécnico - IPRJ, Universidade do Estado do Rio de Janeiro - UERJ, Nova Friburgo - RJ Instituto Federal Fluminense – IFF, campus Quissamã, Rio de Janeiro - RJ

Mônica Calixto de Andrade

Instituto Politécnico - IPRJ, Universidade do Estado do Rio de Janeiro - UERJ, Nova Friburgo - RJ

Edgard Poiate Júnior

Instituto Politécnico - IPRJ, Universidade do Estado do Rio de Janeiro - UERJ, Nova Friburgo - RJ

Luiz Carlos Bertolino

Centro de Tecnologia Mineral – CETEM, Rio de Janeiro - RJ

Domenio de Souza Faria

Instituto Politécnico - IPRJ, Universidade do Estado do Rio de Janeiro - UERJ, Nova Friburgo - RJ

RESUMO: A reutilização e a reciclagem de produtos em final de vida útil são cruciais quando se consideram os problemas ambientais causados pelos resíduos gerados. Vitrocerâmicas apresentam uma

matriz amorfa com cristais dispersos e podem ser produzidas a partir da cristalização controlada do vidro. Esse trabalho propôs a produção de vitrocerâmicas a partir de pó de vidro oriundo de para-brisas descartados, agregando valor ao resíduo. Também foram adicionadas diferentes concentrações de pentóxido de nióbio (Nb₂O₅) para atuar como agente nucleante e facilitar a cristalização. Foram obtidas quatro composições: sem Nb₂O₅, com 5%, 10% e 15% de Nb₂O₅. No processo de produção foi adotada a temperatura de sinterização de 700°C e dois tempos de sinterização, 1 h e 3 h. Foram realizadas a difração de raios x para análise das estruturas cristalinas, e microscopia eletrônica de varredura (MEV) da superfície de fratura. Para caracterização mecânica foi realizada a tração diametral. As medidas dos CPs (corpos de prova) foram avaliadas pela retração linear e por análise do volume. A difração de raios x mostrou a presença de fases cristalinas em 700°C apenas na presença do agente nucleante. Além disso, foi evidenciada a estrutura cristalina isoleucita referente ao niobato de sódio. que apresenta propriedades dielétricas de interesse. Já a retração linear foi reduzida a medida que o Nb2O5 era adicionado, mostrando que o agente nucleante dificulta a sinterização das peças. Sem a adição do agente nucleante, foram obtidas as maiores resistências à tração diametral, sendo a maior de 25,57 MPa. No entanto, o desvio padrão foi elevado, fato que foi reduzido na presença do pentóxido de nióbio. Assim, mesmo o $\mathrm{Nb_2O_5}$ tendo reduzido a resistência mecânica das vitrocerâmicas, ele ajudou a promover a cristalização, o que pode favorecer a reprodutividade das propriedades mecânicas.

PALAVRAS-CHAVE: Vitrocerâmicas, Reciclagem, Difração de Raios X, Tração Diametral, Pentóxido de Nióbio.

PRODUCTION AND CHARACTERIZATION OF GLASS-CERAMICS OBTAINED FROM RECYCLED GLASS POWDER OF WINDSHIELDS AND ADDITION OF NB, O_ϵ

ABSTRACT: The reuse and recycling of end-of-life products is crucial when considering the environmental problems caused by the generated wastes. Glass ceramics have an amorphous matrix with dispersed crystals that can be produced from the controlled crystallization of glass. In this work, it is proposed the production of glass ceramics from glass powder obtained from discarded windshields, adding value to the waste. Addicionally, different concentrations of niobium pentoxide (Nb2O5) were considered to act as a nucleating agent and facilitate the crystallization. Four compositions were obtained: without Nb2O5 and with 5%, 10% and 15% of Nb2O5. In the production process, a sintering temperature of 700 °C and two sintering times of 1 h and 3 h were adopted. To study the produced glass ceramics, different caracterization analyses were carried out. X-ray diffraction was performed to analyze the crystalline structures, and scanning electron microscopy (SEM) of the fracture surface. For the mechanical characterization, diametral traction was performed. Measurements of the specimens were performed by the linear shrinkage of the volume. By X-ray diffraction it was found that the presence of crystalline phases at 700 °C only occurs in the presence of the nucleating agent. In addition, the isoleucite crystal structure referring to sodium niobate was evidenced, which presents interesting dielectric properties. The linear shrinkage was reduced as the Nb2O5 was added, showing that the nucleating agent makes the sintering of the pieces more difficult. Without the addition of the nucleating agent, the highest diametral tensile strengths were obtained, with the highest being 25.57 MPa. However, the standard deviation were higher without the addition of the nucleating agent, being reduced with the presence of niobium pentoxide. Thus, even though Nb2O5 reduced the mechanical strength of glass-ceramics, it promotes crystallization, which may favor the reproducibility of mechanical properties.

KEYWORDS: Glass-ceramics, Recycling, X-Ray Diffraction, Diametral Traction, Niobium Pentoxide.

1 I INTRODUÇÃO

Com a obsolência programada dos produtos, muito resíduo tem sido gerado (CASTRO, SOUZA, GONÇALVEZ, 2012). A fim de minimizar os efeitos do lixo gerado, legislações vêm surgindo, buscando promover a logística reversa, tal que a responsabilidade do destino do produto após o seu fim de vida é compartilhada tanto pelos consumidores

quanto pelos produtores. No Brasil tem-se a PNRS (Política Nacional de Resíduos Sólidos), Lei nº 12.305/10 (LEI Nº 12.305, 2010), que busca exercer esse papel. Pensando nisso, tem-se buscado novas utilidades para os materiais descartados, sempre associadas ao aumento do valor agregado e à diminuição de gastos energéticos (LU, et al, 2016; MI, et al., 2017; AVANCINI et al., 2018; SPÍNOLA, Danielle CS et al, 2019)

Um exemplo de material amplamente utilizado pela sociedade são os vidros, que podem ser reciclados ou reaproveitados de diversas maneiras. Quando se observa a indústria automobilística, nota-se uma montante de vidro elevada, pois cerca de 3% do peso de um veículo é composta por vidro (CASTRO, SOUZA, GONÇALVEZ, 2012), sendo que os para-brisas e janelas são trocados ao longo da vida útil do veículo. Além disso, segundo *WardsAuto* (2019), que apresenta uma das melhores estimativas sobre o número de veículos no mundo, há cerca de 1,32 bilhões de veículos nas ruas, sendo que esse número é crescente (VOLANTEC, 2019).

Visto que há muito vidro descartado necessitando de um destino, buscou-se um destino para os para-brisas descartados, produzir vitrocerâmicas a partir de resíduo do vidro dos para-brisas. Vitrocerâmicas são materiais compostos de uma matriz amorfa com cristais dispersos, que podem ser obtidos a partir da cristalização controlada de vidros (CHO, 2016). Além disso, apresentam excelentes propriedades mecânicas, estabilidade química e térmica, podendo ser usadas em uma ampla faixa de aplicações, como cooktops, espelho de telescópios, (ZANOTO, 2010; WANG, 2017; FAN,& LI, 2013).

Partindo de um material amorfo pré-existente, o vidro, reduz-se os gastos com a produção de vitrocerâmicas e a retirada de recursos da natureza. Assim, dá-se destino a um resíduo, produzindo um material com valor agregado. Logo, esse trabalho objetivou produzir vitrocerâmicas a partir de vidro de para-brisas, usando óxido de nióbio como agente nucleante, e avaliar a influência de diferentes concentrações desse agente nucleante e do tempo de sinterização nas propriedades mecânicas, e na variação dimensional das vitrocerâmicas produzidas.

2 I METODOLOGIA

2.1 Produção das vitrocerâmicas

As etapas dos processos realizados desde a obtenção do para-brisa até a produção da vitrocerâmica são apresentadas na Figura 1. A transformação do vidro em pó foi realizada através de corte, seguido de um processo de moagem, depois peneiramento em peneira com granulometria de 210 μ m (Bertel, Brasil), em que as partículas maiores e os pedaços do PVB (polivinil butiral) foram removidos.

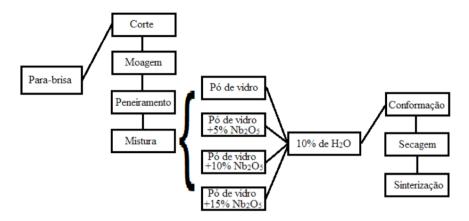


Figura 1: Esquema do processo de produção das vitrocerâmicas.

Após a obtenção do pó de vidro, este foi misturado com diferentes concentrações de óxido de nióbio. Sendo usados 5%, 10% e 15% p/p de Nb₂O₅, além da composição sem esse óxido, ou seja, com 0%. Para facilitar a conformação foram adicionados 10% p/p de água, para atuar como agente aglutinante e facilitar a remoção da peça do molde.

O processo de conformação foi realizado em matriz circular metálica de 24,03 mm de diâmetro, com prensagem uniaxial com aplicação de uma carga de 25,77 MPa. Foram utilizados 3 g da mistura com 10% de água. Depois de conformadas, as peças produzidas foram secas em 110°C por um período de 1 h para remoção da água que foi adicionada. Em seguida foram sinterizadas em 700°C usando uma taxa de 5°C/min partindo da temperatura ambiente (N1100, Fornitec, Brasil) e ficando por 1 h em 700°C, para um grupo e 3 h para outro grupo de peças. Assim, foram produzidas vitrocerâmicas com quatro composições e dois tempos de sinterização, o que gerou 8 grupos de vitrocerâmicas.

A fim de facilitar a identificação desses lotes, eles foram chamados de L, sendo usado o número 1 ou 3 antes do L para representar o tempo de sinterização e os números 1, 2, 3 e 4 depois do L, que estão relacionados às porcentagens de 0%, 5%, 10% e 15% respectivamente. Por exemplo, o lote 3L4 representa o grupo de vitrocerâmicas que foram produzidas com 3 h de sinterização e com 15% de Nb₂O₅.

2.2 Caracterização

A Difração de Raios X foi realizada no pó das vitrocerâmicas produzidas, utilizando radiação Cu Kα (40 kV/25 mA), velocidade do goniômetro de 0,02° 2θ por passo, com tempo de contagem de 1 segundo por passo, sendo coletados de 4 a 70° 2θ (Bruker-D8, Endeavor, Estados Unidos). As interpretações qualitativas foram feitas por comparação com padrões contidos no banco de dados PDF2 (ICDD, 2006).

A Retração Linear do diâmetro (R) foi calculada para avaliar a variação das dimensões dos CPs após a sinterização, Eq. (1).

$$R = \frac{C_{i-}C_f}{C_i} 100\% \tag{1}$$

onde C_i é o diâmetro inicial do corpo de prova e C_f é o diâmetro após a sinterização. Além do diâmetro também foi medida a espessura. Tanto o diâmetro quanto a espessura são a média de 3 medições ao longo de cada CP. A avaliação da retração linear e das variações de dimensões, foi feita a partir da média de 10 CPs de cada lote.

Para as propriedades mecânicas foi realizado o teste de tração diametral segundo a norma ASTM D 3967 – 05, *Standard Test Method for Splitting Tensile Strength of Intact Rock Core Specimens* (2005). Nesse ensaio é aplicada uma carga de compressão para gerar uma tensão de tração. Na Figura 2, tem-se a configuração deste ensaio (AGX-Plus, Shimadzu, Japão). Nessa figura, também se observa um dispositivo usado para manter o CP na posição desejada durante a aproximação e contato com a base de aplicação da carga. Recomenda-se o uso de no mínimo 10 amostras para cada lote.

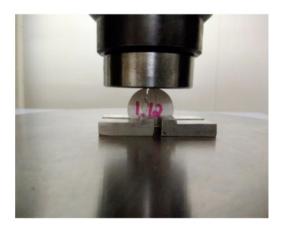


Figura 2: Aparato do ensaio de tração diametral pos teste do CP.

Pela Equação 2, determina-se a resistência à ruptura da Tração Diametral, σ_{l} . Nessa Equação, P é a carga em que a ruptura ocorreu, L e D são a espessura e o diâmetro do CP, respectivamente.

$$\sigma_t = \frac{2P}{\pi LD} \tag{2}$$

Para as vitrocerâmicas desse trabalho, foi usada a taxa de deslocamento de 0,5 mm/min, visto que a fratura deve ocorrer em um intervalo de tempo entre 1 a 10 minutos.

A Microscopia Eletrônica de Varredura (MEV) foi realizada nos CPs na superfície de fratura das vitrocerâmicas. Além disso, como os materiais vitrocerâmicos não são condutores, foi necessário recobrir com ouro (JSM-6510LV JEOL, Japão). As imagens

3 L RESULTADOS E DISCUSSÕES

A difração de raios x das vitrocerâmicas produzidas é apresentada na Figura 3, em (a) tem-se os difratogramas das peças sinterizadas por 1 h e em (b) das sinterizadas por 3 h. Foram identificadas as estruturas cristalinas Zeolita (Z), Estilbita (S), Isoleucita (I) e Quartzo (Q), sendo este último uma estrutura imperfeita, pois é evidenciado apenas um pico referente a estrutura.

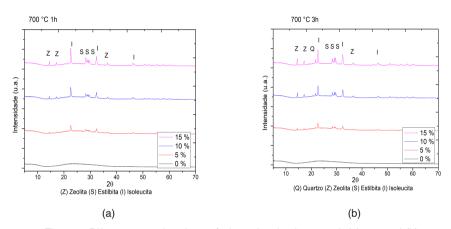


Figura 3: Difratogramas das vitrocerâmicas sinterizadas por 1 h (a) e por 3 h(b)

Percebe-se que sem a adição de Nb₂O₅, o vidro não cristaliza em nenhum dos tempos de sinterização. As diferentes adições de Nb₂O₅ revelam que a cristalização é facilitada, visto que os picos dos minerais característicos foram se tornaram mais intensos. Além disso, os picos da estrutura Isoleucita (I), que é uma estrutura peroviskita, apresentam elevada intensidade, o que revela um aumento da concentração dessa estrutura. Essa estrutura trata-se de um niobato de sódio, que apresenta propriedades elétricas diferentes das vitrocerâmicas com somente pó de vidro reciclado (AZEVEDO, 2010).

Em relação aos diferentes tempos de sinterização, percebe-se que há uma redução no pico em 22,61°, o de maior intensidade da estrutura cristalina Isoluecita, quando sinterizada em 3 h. Todavia, evidenciou-se um novo pico em 21,74°, não notado quando sinterizado por 1 h. Como mencionado anteriormente, esse pico pode estar relacionado ao Quartzo (GUALBERTO, 2019).

Na Tabela 1 são apresentadas as dimensões das vitrocerâmicas, bem como o volume obtido e a retração linear do diâmetro ocorrida depois do processo de sinterização. No geral, o maior tempo de sinterização contribuiu para diminuição da espessura, diâmetro e

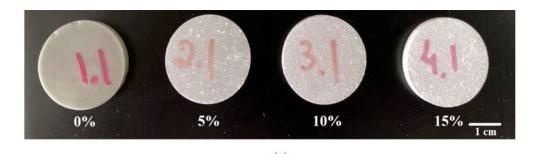
volume e consequentemente elevação da retração linear, em relação às peças sinterizadas por 1 h. Em relação à influência do $\mathrm{Nb_2O_5}$, nota-se que há uma diminuição da espessura, mas aumento do diâmetro com o aumento da adição do $\mathrm{Nb_2O_5}$, em ambos os tempos. Essas alterações também resultaram em redução da retração linear e aumento do volume da peca.

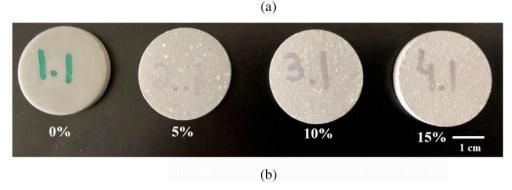
Lote	Descrição		Média 1 h	D.P.	Média 3 h	D.P.
L1	Pó de vidro + 0% de Nb ₂ O ₅	Espessura (mm)	3,29	0,03	3,28	0,05
		Diâmetro (mm)	20,69	0,02	20,64	0,03
		Retração linear (%)	13,88	0,08	14,11	0,13
		Volume (mm³)	1108,22	10,87	1097,55	15,91
L2	Pó de vidro + 5% de Nb ₂ O ₅	Espessura (mm)	3,26	0,05	3,24	0,03
		Diâmetro (mm)	20,97	0,02	21,00	0,03
		Retração linear (%)	12,75	0,08	12,61	0,10
		Volume (mm³)	1126,91	17,90	1121,32	14,68
L3	Pó de vidro + 10% de $\mathrm{Nb_2O_5}$	Espessura (mm)	3,26	0,06	3,14	0,03
		Diâmetro (mm)	21,44	0,02	21,40	0,02
		Retração linear (%)	10,77	0,11	10,95	0,09
		Volume (mm³)	1173,04	29,73	1128,76	13,12
L4	Pó de vidro + 15% de $\mathrm{Nb_2O_5}$	Espessura (mm)	3,27	0,06	3,17	0,09
		Diâmetro (mm)	22,10	0,06	21,94	0,03
		Retração linear (%)	8,03	0,25	8,68	0,13
		Volume (mm³)	1249,83	26,61	1188,81	11,69

Tabela 1: Propriedades dimensionais das vitrocerâmicas.

As alterações de dimensão são visíveis entre os lotes, como pode ser observado na Figura 4. Nesta figura, tem-se em (a) os lotes sinterizados por 1 h e em (b) os lotes sinterizados por 3 h. Também, observa-se mudança na aparência das vitrocerâmicas, mudando de uma superfície lisa e mais cinza para uma superfície rugosa, mais clara e com pontos brancos que podem ser relacionados ao óxido de nióbio.

Como foi observada na difração de raios x, a cristalização só é desencadeada em 700°C quando há a presença do agente nucleante. Estudos mostram que o processo de sinterização desse tipo de material ocorre por meio de fluxo viscoso (GUALBERTO, 2019). Quando a cristalização ocorre antes do término da sinterização, ela pode prejudicar a sinterização produzindo um material menos denso, ou seja, mais volumoso, que teve menor retração linear. O surgimento dos cristais aumenta a viscosidade do fluxo e dificulta a densificação (FAN & LI 2013; FREDERICCI, 2011).





Legenda: (a) Vitrocerâmicas sinterizadas por 1 h e (b) vitrocerâmicas sinterizadas por 3 h. Figura 4: Amostras das vitrocerâmicas de cada lote produzido.

Os resultados da caracterização mecânica realizada por meio de tração diametral são apresentados na Figura 5. Nota-se que a adição do $\mathrm{Nb_2O_5}$ traz uma redução significativa nos valores da resistência quando comparado com os resultados das vitrocerâmicas sem o uso do agente nucleante. Ocorre uma queda de aproximadamente 25 MPa para valores menores que 10 MPa. Por outro lado, quando observado o desvio padrão, esse tem uma redução quando as vitrocerâmicas são produzidas com $\mathrm{Nb_2O_5}$. Isso revela que o uso desse óxido produz vitrocerâmicas com melhor reprodutibilidade, podendo estar relacionado à maior homogeneização dos cristais no interior da vitrocerâmica proporcionada pelo agente nucleante.

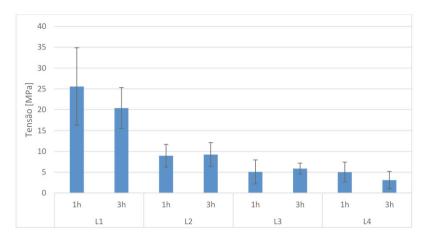
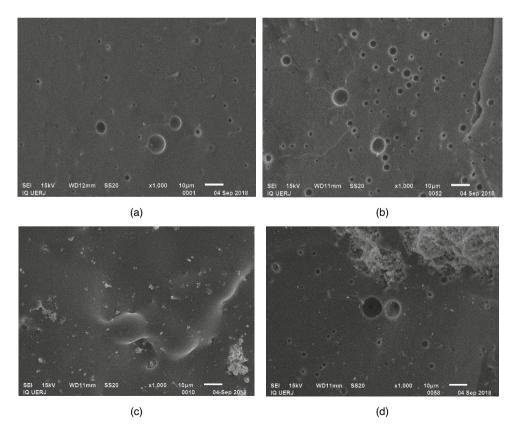
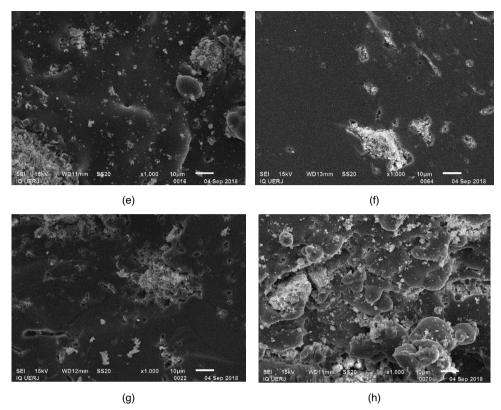


Figura 5: Resistência à tração indireta das vitrocerâmicas produzidas em 700°C.

A Figura 6 apresenta as fractografias das vitrocerâmicas produzidas. Por essas micrografias pode-se observar a presença de poros e aglomerados de óxido de nióbio. Esses fatos podem estar relacionados com a redução de resistência ocorrida com a adição de $\mathrm{Nb_2O_5}$.





Legenda: Vitrocerâmicas produzidas com: (a) 0% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 1 h, (b) 0% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 3 h, (c) 5% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 1 h, (d) 5% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 3 h, (e) 10% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 1 h, (f) 10% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 3 h, (g) 15% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 1 h, (h) 15% de ${\rm Nb_2O_5}$ em 3 h.

Figura 6: MEV da superfície de fratura das peças sinterizadas em 700 °C.

41 CONCLUSÃO

Neste trabalho foi apresentada a produção de vitrocerâmicas a partir de vidro de para-brisas descartados. Notou-se que a adição do Nb₂O₅ permite a cristalização do vidro em 700°C, além de favorecer a formação da fase cristalina de uma estrutura piezoelétrica, o niobato de sódio. Em relação ao uso de maior tempo de sinterização, este não trouxe melhorias significativas a ponto de compensar os gastos energéticos com o maior tempo de sinterização. Já em relação às propriedades mecânicas obtidas pela tração diametral, elas revelaram redução da resistência com a adição do agente nucleante. Por outro lado, houve redução do desvio padrão, além de permitir a cristalização na temperatura de 700°C.

AGRADECIMENTOS

Os autores agradencem a CAPES e a FAPERJ pelo apoio financeiro ao projeto.

REFERÊNCIAS

AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS. ASTM D. 2938-95. Standard test method for unconfined compressive strength of intact rock core specimens. West Conshohocken, USA, 2005. 4 f.

AVANCINI, T. G. et al. Magnetic properties of magnetite-based nano-glass-ceramics obtained from a Fe-rich scale and borosilicate glass wastes. **Ceramics International**, 2018.

AZEVEDO, Luciana Maria dos Santos. **Síntese do niobato de sódio a partir do óxido de nióbio e do nióbio metálico**. 2010. 97f. Dissertação (Mestrado em Ciência dos Materiais) -Instituto Militar de Engenharia, Rio de Janeiro, 2010.

CASTRO, D. E., DE SOUZA, V. L. M., GONÇALVES, A. Reciclagem & sustentabilidade na indústria automobilística. Belo Horizonte: Bovolenta, 2012.

CHO, I. S.; KIM, D.W. Glass-frit size dependence of densification behavior and mechanical properties of zinc aluminum calcium borosilicate glass-ceramics. **Journal of Alloys and Compounds**, v. 686, p. 95-100, 2016.

FAN, C.S.; LI, K.C. Production of insulating glass ceramics from thin film transistor-liquid crystal display (TFT-LCD) waste glass and calcium fluoride sludge. **Journal of cleaner production**, v. 57, p. 335-341, 2013

FREDERICCI, C. et al. Effect of temperature and heating rate on the sintering of leucite-based dental porcelains. **Ceramics International**, v. 37, n. 3, p. 1073-1078, 2011.

GUALBERTO, Hiasmim Rohem. **Influência das variáveis de sinterização nas propriedades** mecânicas e elétricas de vitrocerâmicas produzidas a partir de pó de vidro reciclado e adição de Nb₂O₅, 2019. 118f Dissertação (Mestrado em Ciência e Tecnologia dos Materiais) – Instituto Politécnico, Universidade do Estado do Rio de Janeiro, Nova Friburgo, 2019.

L. E. I. Nº 12.305, DE 2 DE AGOSTO DE 2010. **Política Nacional de Resíduos Sólidos**. Disponível em: http://www.planalto.gov.br/ccivil03/ato200, p. 7-2010.

LU, X. et al. Effect of composition and sintering process on mechanical properties of glass ceramics from solid waste. **Advances in Applied Ceramics**, v. 115, n. 1, p. 13-20, 2016.

MI, H. et al. Preparation of ultra-light ceramic foams from waste glass and fly ash. **Advances in Applied Ceramics**, v. 116, n. 7, p. 400-408, 2017.

SPÍNOLA, Danielle CS et al. Preparation of glass-ceramic materials using kaolin and oil well drilling wastes. **Journal of Materials Research and Technology**, 2019.

VOLANTEC. Quantos carros existem no mundo? Disponível em https://volantesic.pt/detalhes-noticia/quantos-carros-existem-mundo/ID=1399. Acessado em: 28 de agosto de 2019.

WANG, X. et al. Preparation and characterization of SO3-doped barium borosilicate glass-ceramics containing zirconolite and barite phases. **Ceramics International**, v. 43, n. 1, p. 534-539, 2017.

ZANOTTO, E. D. Bright future for glass-ceramics. **American Ceramics Society Bulletin**, v. 89, n. 8, p. 19-27, 2010.

CLEISEANO EMANUEL DA SILVA PANIAGUA - Técnico em Química pelo Colégio Profissional de Uberlândia (2008), Bacharel em Química pela Universidade Federal de Uberlândia (2010), Bacharel em Química pela Universidade de Uberaba (2011), em Ciências Biológicas (2021) e em Física (2022) pela Faculdade Única. Especialista em Metodologia do Ensino de Química e em Ensino Superior pela Faculdade JK Serrana em Brasília (2012), especialista em Ensino de Ciências e Matemática pelo Instituto Federal do Triângulo Mineiro (2021), especialista em Ciências Naturais e Mercado de Trabalho (2022) pela Universidade Federal do Piauí (UFPI). Mestre em Química pela Universidade Federal de Uberlândia (2015), com ênfase no desenvolvimento de um bioadsorvente para remoção de íons As(V), Sb(III) e Se(IV) em diferentes matrizes aquáticas. Doutorado em Química pela Universidade Federal de Uberlândia (2018), com ênfase em Processos Oxidativos Avançados [fotocatálise heterogênea (TiO₂/UV-A e TiO₂/Solar, H₂O₂/UV-C) para remoção de contaminantes de preocupação emergente (CPE) em diferentes matrizes aquáticas. Realizou o primeiro estágio de Pós-Doutorado (de maio de 2019 a junho de 2021) na Universidade Federal de Uberlândia com ênfase na aplicação de novos agentes oxidantes utilizando radiação solar para remoção de CPE em efluentes de uma estação de tratamento de esgoto . Atualmente realiza estágio pós- doutoral em Química na UFU na mesma linha de pesquisa e vem atuando nas seguintes linhas de pesquisa: (i) Desenvolvimento de novas metodologias para tratamento e recuperação de resíduos químicos gerados em laboratórios de instituições de ensino e pesquisa; (ii) estudos de acompanhamento do CPE; (iii) Desenvolvimento de novas tecnologias avancadas para remoção de CPE em diferentes matrizes aquáticas; (iv) Aplicação de processos oxidativos avançados (H₂O₂/UV C, TiO₂/UV-A e foto-Fenton e outros) para remoção de CPE em efluentes de estação de tratamento de efluentes para reuso; (v) Estudo e desenvolvimento de novos bioadsorventes para remediação ambiental de CPE em diferentes matrizes aquáticas; (vi) Educação Ambiental e; (vii) alfabetização científica e processos de alfabetização na área de Ciências da Natureza.

```
Α
```

Alcalóides 3

Anti-inflamatórias 4

Antioxidantes 1, 2, 4

Armadilhas 114, 115, 116

Átomos excitados 120

AVA (Ambiente Virtual de Aprendizagem) 38, 39, 40, 45, 46

В

Banda de condução 114

Banda de valência 113, 114

Bio-climatic zone 75

Biodiversity 75, 87

BlackBoard 44

Buraco 114

C

Cadastros urbanos 49, 50, 59

Código de Monte Carlo 119, 120

Colisões inelásticas 120

Compostos fenólicos 2, 3

Concreto armado 88, 89, 90, 103, 104

CONFEA (Conselho Federal de Engenharia e Agronomia) 50, 51, 52, 57, 60

D

Desalinhamento angular 108

Desalinhamento paralelo 108

Desbalanceamento 105, 106, 107, 110

Desvanecimento 115, 116

Diagnose 7, 8, 9

Difração de Raios X (DRX) 135, 136, 138, 139, 141

Discente 38

Dosimetria 112, 113, 115, 118, 119

Ε

Ecosystems 75, 85

Eficiência energética 62, 63, 64, 65, 66, 74

```
EGSnrc (Electron Gamma Shower of National Reseach Council Canada) 120,
121, 124, 125, 126, 127
Eixos de rotação 109
Elétrons 112, 113, 114, 115, 116, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126
Emissão de luz 113, 114, 116
F
Feedback 45
Ferramentas 5, 8, 16, 106, 129, 130, 132, 133, 134
Fitopatógenos 8, 9, 28
Fitoquímicos 3, 4
Flavonóides 1, 3, 4
Forças centrífugas 107
Fóton 120, 121, 123
Frenamento 120, 121, 123, 124, 125
Fungos 7, 9, 11, 12, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 30, 31, 32
G
Georreferenciamento 49, 50, 56, 58, 59, 60
Google for Education 44
Guamá River 78
н
Hazard 76
Indústria 4.0 106
L
Lajes maciças 88, 89, 90, 93, 95, 96, 98, 99, 101, 102, 103, 104
Lajes nervuradas 88, 89, 96, 101, 103, 104
Lâmpada fluorescente 70
Logística reversa 136
M
Máguinas rotativas 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111
MEC (Ministério da Educação) 36, 37, 48
Meio ambiente 29, 31, 107
```

Micrografias 142

Microscopia Eletrônica de Varredura (MEV) 135, 139

MOODLE 44

Multifinalitário 50, 51, 52, 57, 58, 60, 61

Ν

 ${
m Nb}_2{
m O}_5$ (Pentóxido de nióbio) 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144 NEAD (Núcleo de Educação a Distância) 37, 42

0

Ontologia 129, 130, 131, 132, 133

Orchidaceae 7, 8, 10, 12, 14, 15, 17, 23, 25, 30, 32, 33, 34

Orquídeas 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 27, 28, 30, 31, 32, 33

Orquidicultura 11

OWL (Ontology Web Language) 129, 130, 132, 133

Р

Pará River 78

Plano diretor 50

Plantas medicinais 1, 2, 3, 4

Política Nacional de Resíduos Sólidos (PNRS) 136, 144

R

Reciclagem 135, 136, 144

Resíduos 135, 136, 144, 146

Resource Description Framework (RDF) 130

Reutilização 135

Rotor 105, 106, 107, 110, 111

S

Sistemas energéticos 62, 63

Sustentabilidade 63, 144

Т

Taninos 3

Termoluminescente 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118

TQS (Software Definitivo para Engenharia de Estruturas) 88, 89, 91, 92, 93, 94,

95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 103 Tutor 35, 36, 38, 39, 40, 42, 45, 46, 47, 48

U

UAB (Universidade Aberta do Brasil) 36, 37, 38, 39, 42, 46, 48
UEM (Universidade Estadual de Maringá) 1, 35, 36, 38, 40, 41, 42, 47, 105

٧

Vibrações mecânicas 109 Vidro 135, 136, 137, 139, 140, 143, 144 Vitrocerâmicas 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144

W

Water 76, 77, 84, 85, 86
Web Semântica 129, 130, 131, 132, 133

CIÊNCIAS EXATAS E DA TERRA E ENCENHARIAS:

Conhecimento e informação

- www.atenaeditora.com.br
- contato@atenaeditora.com.br
- @ @atenaeditora
- f www.facebook.com/atenaeditora.com.br



CIÊNCIAS EXATAS E DA TERRA E ENCENHARIAS:

Conhecimento e informação

- www.atenaeditora.com.br
- @atenaeditora
- f www.facebook.com/atenaeditora.com.br

