DESAFIOS DAS ENGENHARIAS:

ENGENHARIA MECÂNICA 2



HENRIQUE AJUZ HOLZMANN JOÃO DALLAMUTA (ORGANIZADORES)



DESAFIOS DAS ENGENHARIAS:

ENGENHARIA MECÂNICA 2



HENRIQUE AJUZ HOLZMANN JOÃO DALLAMUTA (ORGANIZADORES)

Ano 2021

Editora chefe

Prof^a Dr^a Antonella Carvalho de Oliveira

Editora executiva

Natalia Oliveira

Assistente editorial

Flávia Roberta Barão

Bibliotecária

Janaina Ramos

Projeto gráfico

Camila Alves de Cremo

Daphynny Pamplona

Luiza Alves Batista

Maria Alice Pinheiro

Natália Sandrini de Azevedo

Imagens da capa

iStock

Edição de arte

Luiza Alves Batista

2021 by Atena Editora

Copyright © Atena Editora

Copyright do texto © 2021 Os autores

Copyright da edição © 2021 Atena Editora

Direitos para esta edição cedidos à Atena

Editora pelos autores.

Open access publication by Atena Editora



Todo o conteúdo deste livro está licenciado sob uma Licença de Creative Commons. Atribuição-Não-Comercial-Não Derivativos 4.0 Internacional (CC BY-NC-ND 4.0).

O conteúdo dos artigos e seus dados em sua forma, correção e confiabilidade são de responsabilidade exclusiva dos autores, inclusive não representam necessariamente a posição oficial da Atena Editora. Permitido o download da obra e o compartilhamento desde que sejam atribuídos créditos aos autores, mas sem a possibilidade de alterá-la de nenhuma forma ou utilizá-la para fins comerciais.

Todos os manuscritos foram previamente submetidos à avaliação cega pelos pares, membros do Conselho Editorial desta Editora, tendo sido aprovados para a publicação com base em critérios de neutralidade e imparcialidade acadêmica.

A Atena Editora é comprometida em garantir a integridade editorial em todas as etapas do processo de publicação, evitando plágio, dados ou resultados fraudulentos e impedindo que interesses financeiros comprometam os padrões éticos da publicação. Situações suspeitas de má conduta científica serão investigadas sob o mais alto padrão de rigor acadêmico e ético.

Conselho Editorial

Ciências Exatas e da Terra e Engenharias

Prof. Dr. Adélio Alcino Sampaio Castro Machado - Universidade do Porto

ProFa Dra Ana Grasielle Dionísio Corrêa - Universidade Presbiteriana Mackenzie

Prof. Dr. Carlos Eduardo Sanches de Andrade - Universidade Federal de Goiás

Profa Dra Carmen Lúcia Voigt - Universidade Norte do Paraná

Prof. Dr. Cleiseano Emanuel da Silva Paniagua - Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás



Prof. Dr. Douglas Gonçalves da Silva - Universidade Estadual do Sudoeste da Bahia

Prof. Dr. Eloi Rufato Junior - Universidade Tecnológica Federal do Paraná

Profa Dra Érica de Melo Azevedo - Instituto Federal do Rio de Janeiro

Prof. Dr. Fabrício Menezes Ramos - Instituto Federal do Pará

Profa Dra. Jéssica Verger Nardeli - Universidade Estadual Paulista Júlio de Mesquita Filho

Prof. Dr. Juliano Carlo Rufino de Freitas - Universidade Federal de Campina Grande

Prof^a Dr^a Luciana do Nascimento Mendes – Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Norte

Prof. Dr. Marcelo Marques - Universidade Estadual de Maringá

Prof. Dr. Marco Aurélio Kistemann Junior - Universidade Federal de Juiz de Fora

Profa Dra Neiva Maria de Almeida - Universidade Federal da Paraíba

Profa Dra Natiéli Piovesan - Instituto Federal do Rio Grande do Norte

Prof^a Dr^a Priscila Tessmer Scaglioni – Universidade Federal de Pelotas

Prof. Dr. Sidney Gonçalo de Lima – Universidade Federal do Piauí Prof. Dr. Takeshy Tachizawa – Faculdade de Campo Limpo Paulista



Coleção desafios das engenharias: engenharia mecânica 2

Diagramação: Daphynny Pamplona

Correção: Bruno Oliveira

Indexação: Gabriel Motomu Teshima

Revisão: Os autores

Organizadores: Henrique Ajuz Holzmann

João Dallamuta

Dados Internacionais de Catalogação na Publicação (CIP)

C691 Coleção desafios das engenharias: engenharia mecânica 2 / Organizadores Henrique Ajuz Holzmann, João Dallamuta. – Ponta Grossa - PR: Atena. 2021.

Formato: PDF Requisitos de sistema: Adobe Acrobat Reader Modo de acesso: World Wide Web Inclui bibliografia

ISBN 978-65-5983-582-9

DOI: https://doi.org/10.22533/at.ed.829212810

1. Engenharia mecânica. I. Holzmann, Henrique Ajuz (Organizador). II. Dallamuta, João (Organizador). III. Título. CDD 621

Elaborado por Bibliotecária Janaina Ramos - CRB-8/9166

Atena Editora

Ponta Grossa – Paraná – Brasil Telefone: +55 (42) 3323-5493 www.atenaeditora.com.br contato@atenaeditora.com.br



DECLARAÇÃO DOS AUTORES

Os autores desta obra: 1. Atestam não possuir qualquer interesse comercial que constitua um conflito de interesses em relação ao artigo científico publicado; 2. Declaram que participaram ativamente da construção dos respectivos manuscritos, preferencialmente na: a) Concepção do estudo, e/ou aquisição de dados, e/ou análise e interpretação de dados; b) Elaboração do artigo ou revisão com vistas a tornar o material intelectualmente relevante; c) Aprovação final do manuscrito para submissão.; 3. Certificam que os artigos científicos publicados estão completamente isentos de dados e/ou resultados fraudulentos; 4. Confirmam a citação e a referência correta de todos os dados e de interpretações de dados de outras pesquisas; 5. Reconhecem terem informado todas as fontes de financiamento recebidas para a consecução da pesquisa; 6. Autorizam a edição da obra, que incluem os registros de ficha catalográfica, ISBN, DOI e demais indexadores, projeto visual e criação de capa, diagramação de miolo, assim como lançamento e divulgação da mesma conforme critérios da Atena Editora.



DECLARAÇÃO DA EDITORA

A Atena Editora declara, para os devidos fins de direito, que: 1. A presente publicação constitui apenas transferência temporária dos direitos autorais, direito sobre a publicação, inclusive não constitui responsabilidade solidária na criação dos manuscritos publicados, nos termos previstos na Lei sobre direitos autorais (Lei 9610/98), no art. 184 do Código Penal e no art. 927 do Código Civil; 2. Autoriza e incentiva os autores a assinarem contratos com repositórios institucionais, com fins exclusivos de divulgação da obra, desde que com o devido reconhecimento de autoria e edição e sem qualquer finalidade comercial; 3. Todos os e-book são *open access, desta forma* não os comercializa em seu site, sites parceiros, plataformas de e-commerce, ou qualquer outro meio virtual ou físico, portanto, está isenta de repasses de direitos autorais aos autores; 4. Todos os membros do conselho editorial são doutores e vinculados a instituições de ensino superior públicas, conforme recomendação da CAPES para obtenção do Qualis livro; 5. Não cede, comercializa ou autoriza a utilização dos nomes e e-mails dos autores, bem como nenhum outro dado dos mesmos, para qualquer finalidade que não o escopo da divulgação desta obra.



APRESENTAÇÃO

A Engenharia Mecânica pode ser definida como o ramo da engenharia que aplica os princípios de física e ciência dos materiais para a concepção, análise, fabricação e manutenção de sistemas mecânicos. O aumento no interesse por essa área se dá principalmente pela escassez de matérias primas, a necessidade de novos materiais que possuam melhores características físicas e químicas e a necessidade de reaproveitamento dos resíduos em geral. Além disso a busca pela otimização no desenvolvimento de projetos, leva cada vez mais a simulação de processos, buscando uma redução de custos e de tempo.

Neste livro são apresentados trabalho teóricos e práticos, relacionados a área de mecânica, materiais e automação, dando um panorama dos assuntos em pesquisa atualmente. A caracterização dos materiais é de extrema importância, visto que afeta diretamente aos projetos e sua execução dentro de premissas técnicas e econômicas. Podese ainda estabelecer que estas características levam a alterações quase que imediatas no projeto, sendo uma modificação constante na busca por melhores respostas e resultados.

De abordagem objetiva, a obra se mostra de grande relevância para graduandos, alunos de pós-graduação, docentes e profissionais, apresentando temáticas e metodologias diversificadas, em situações reais. Sendo hoje que utilizar dos conhecimentos científicos de uma maneira eficaz e eficiente é um dos desafios dos novos engenheiros.

Boa leitura.

Henrique Ajuz Holzmann João Dallamuta

SUMÁRIO
CAPÍTULO 11
EFICIÊNCIA E CONSUMO ENERGÉTICO: UMA ANÁLISE COMPARATIVA NO SETOR AUTOMOTIVO BRASILEIRO Rafael Guimarães Oliveira dos Santos Aloísio Santos Nascimento Filho https://doi.org/10.22533/at.ed.8292128101
CAPÍTULO 28
ANÁLISE COMPARATIVA DOS TIPOS DE ÁGUA E ELETRÓLITOS DE UM GERADOR DE HIDROGÊNIO PARA UM VEÍCULO CONVENCIONAL Thiago Gonçalves de Oliveira Fábio Luís Figueiredo Fernandes thtps://doi.org/10.22533/at.ed.8292128102
CAPÍTULO 319
A REVIEW ON ITERATIVE AND SERIES SOLUTIONS FOR KEPLER'S EQUATION Paula Cristiane Pinto Mesquita Pardal Mariana Pereira de Melo João Francisco Nunes de Oliveira Leonardo de Oliveira Ferreira Pedro Novak Nishimoto Roberta Veloso Garcia https://doi.org/10.22533/at.ed.8292128103
CAPÍTULO 436
A-CAES (ADIABATIC COMPRESSOR AIR ENERGY STORAGE):APARATO EXPERIMENTAL EM ESCALA LABORATORIAL Roberto Sihnel Thiago Antonini Alves the https://doi.org/10.22533/at.ed.8292128104
CAPÍTULO 551
LA IMPORTANCIA DE LA FACTORIZACIÓN EN LA INGENIERÍA MECÁNICA PARA DETERMINAR LA ALTURA MÁXIMA DE PRESIÓN EN LAS TURBOBOMBAS Juan Antonio Tena Verdejo Francisco Santiago Gabino Sandra Zulema Tena Galván Víctor Francisco Cortes Ávila José Salvador Oropeza Ramírez https://doi.org/10.22533/at.ed.8292128105
MODELO MATEMÁTICO DEL COMPORTAMIENTO DE LA ENERGÍA CINÉTICA DEL

ALABE DE UN IMPULSOR CERRADO DE LAS TURBO BOMBAS Juan Antonio Tena Verdejo Francisco Santiago Gabino Sandra Zulema Tena Galván Víctor Francisco Cortes Ávila
€ https://doi.org/10.22533/at.ed.8292128106
CAPÍTULO 768
PROJETO DE TÚNEL DE VENTO DE BAIXA VELOCIDADE Arthur de Lima Queiroga Rhander Viana Olexiy Shynkarenko
€ https://doi.org/10.22533/at.ed.8292128107
CAPÍTULO 8
Carlos Efrén Jiménez Acosta
ohttps://doi.org/10.22533/at.ed.8292128108
CAPÍTULO 988
COMPARATIVO ENTRE UM OSSO COM PROPRIEDADES MECÂNICAS ISOTRÓPICAS E ORTOTRÓPICAS PELO MÉTODO DOS ELEMENTOS FINITOS EM UMA FRATURA Igor Emanoel Espindola Loureiro Celso Júnio Aguiar Mendonça Ivan Moura Belo https://doi.org/10.22533/at.ed.8292128109
CAPÍTULO 10100
ANALYSIS OF DELAY COMPENSATION METHODS IN HARDWARE-IN-THE-LOOP TESTS Eduardo Moraes Coraça Janito Vaqueiro Ferreira https://doi.org/10.22533/at.ed.82921281010
CAPÍTULO 11113
METODOLOGIA SEIS SIGMA: APLICAÇÃO NUMA EMPRESA DE ROLHAS METÁLICAS DO POLO INDUSTRIAL DE MANAUS Edry Antonio Garcia Cisneros Daniel Guzmán del Río Israel Gondres Torné Vitor Hugo Machioly https://doi.org/10.22533/at.ed.82921281011
- . •

CAPÍTULO 12127
PROPOSAL OF AN ELECTRONIC BRACELET DEVICE FOR THE MEASUREMENT OF VITAL SIGNS
Eliel Eduardo Montijo-Valenzuela
Elvis Osiel Covarrubias-Burgos
Darío Soto-Patrón
Esthela Fernanda Torres-Amavizca
ohttps://doi.org/10.22533/at.ed.82921281012
CORRE OC ORCANIZAROREC

CAPÍTULO 7

PROJETO DE TÚNEL DE VENTO DE BAIXA VELOCIDADE

Data de aceite: 01/10/2021 Data de submissão: 06/08/2021

Arthur de Lima Queiroga

Universidade de Brasília, Faculdade UnB-FGA, Área Especial de Indústria Projeção A, Setor Leste, Gama, Brasília-DF, CEP: 72.444-240. http://lattes.cnpq.br/3862202842764116

Rhander Viana

Universidade de Brasília, Faculdade UnB-FGA, Área Especial de Indústria Projeção A, Setor Leste, Gama, Brasília-DF, CEP: 72.444-240. http://lattes.cnpq.br/5270141650315822

Olexiv Shynkarenko

Universidade de Brasília, Faculdade UnB-FGA, Área Especial de Indústria Projeção A, Setor Leste, Gama, Brasília-DF, CEP: 72.444-240. http://lattes.cnpg.br/0072881392129534

RESUMO: A aerodinâmica experimental é essencial para o desenvolvimento de estruturas aeroespaciais. Ela complementa a modelagem analítica e as simulações numéricas. A principal ferramenta estudos para experimentais aerodinâmicos é o túnel de vento. Esse trabalho busca projetar e construir um túnel de vento de bancada, preferencialmente com um escoamento laminar na seção de testes. A melhor opção em relação a custo e tamanho da estrutura, é um túnel de vento de circuito aberto com a seção de testes fechada. As estruturas presentes em um túnel de circuito aberto e secão de testes fechada são: a câmara de estabilização, o bocal,

a seção de testes, o difusor e o ventilador. O ar entra na câmara de estabilização, onde a tela de honeycomb torna o escoamento mais uniforme. O bocal acelera o escoamento e sua geometria influência na qualidade do fluxo na seção de testes. Nessa estrutura, duas funções cúbicas descrevem a superfície. Um ventilador com pás retas adiciona energia ao sistema. A simulação numérica baseada nas equações de Navier-Stokes transientes e incompressíveis estuda turbulência e efeitos viscosos no túnel. A malha tridimensional estruturada usada na simulação leva em consideração os gradientes de fluxo. O modelo de turbulência k-ω é usado para avaliar a camada limite ao longo do túnel. Como resultado dos trabalhos em curso, foi concluído o projeto do túnel de vento. A construção do sistema permitirá a validação de estudos teóricos e numéricos. Para a fabricação do difusor e do bocal, moldes foram criados para serem cortados em router O túnel de vento permitirá estudar a distribuição de pressão na superfície dos corpos aerodinâmicos e a visualização do fluxo em baixa velocidade usando uma máquina de fumaca.

PALAVRAS-CHAVE: Túnel de vento, aerodinâmica, fluido incompressível, fluidodinâmica computacional, router cnc.

LOW-SPEED WIND TUNNEL PROJECT

ABSTRACT: Experimental aerodynamics is essential for the development of aerospace structures. It complements analytical modeling and numerical simulations. A wind tunnel is a tool used for the first experimental analyses. This work seeks to design and build a bench wind tunnel, preferably with a laminar flow in

the test section. The best option in terms of cost and structure size is an open circuit wind tunnel with a closed test section. The structures in an open circuit tunnel and closed test section are the stabilization chamber, the nozzle, the test section, the diffuser, and the fan. Air enters the stabilization chamber, where the honeycomb-type flow straightener improves its uniformity. The nozzle accelerates the flow, and its geometry influences the quality of the flow in the test section. In this structure, two cubic functions describe the surface, A fan with straight blades adds power to the system. The numerical simulation based on transient and incompressible Navier-Stokes equations coupled with k-ω turbulence model. The structured three-dimensional mesh for the simulation takes into account the flow gradients. The k-ω turbulence model validated for low-velocity applications describes the propagation of the boundary layer. As a result of the current work, the authors completed the wind tunnel project according to specified requirements. The construction of the system will allow the validation of theoretical and numerical studies. For the manufacturing of the diffuser and the nozzle molds are made with the CNC router. The wind tunnel will allow studying the pressure distribution on the surface of aerodynamic bodies and visualizing the flow at low speed using a smoke machine.

KEYWORDS: Wind tunnel, aerodynamics, incompressible fluid, computational fluid dynamics, router cnc.

1 I INTRODUÇÃO

Pesquisas em aerodinâmica são aplicadas em diversas áreas, como: construções (p. ex. edifícios e pontes), veículos (p. ex. automóveis e aviões), equipamentos especiais (p. ex. aero geradores e paraquedas), dentre outras. Desde meados do século XX, as pesquisas na área de aerodinâmica foram motivadas, principalmente, pela necessidade de melhorar o desempenho e o consumo de combustíveis de carros e aviões, principalmente, quando os fabricantes constataram que os carros perdiam potência pela resistência do ar (Mehta and Bradshaw, 1979). As pesquisas na área aerodinâmica evoluíram essencialmente com o desenvolvimento dos túneis de vento. Túneis de vento são equipamentos que permitem aos engenheiros estudar o fluxo de ar sobre objetos de interesse, forças que atuam sobre eles e sua interação com o fluxo. Os túneis de vento são utilizados para investigar teorias aerodinâmicas, e facilitar, principalmente, o projeto de aeronaves. Atualmente, a pesquisa aerodinâmica tem expandido para outros campos, como indústria automotiva, arquitetura, meio ambiente e educação, fazendo com que os testes realizados em túneis de vento de baixa velocidade sejam ainda mais importantes (Carminatti and Konrath, 2019). A prática da aerodinâmica experimental de baixa velocidade foi fundamental no desenvolvimento de uma série de veículos, e outros dispositivos que devem desempenhar suas funções na presença de forças geradas por elevados fluxos de ar ou água.

Os túneis de vento podem ser de circuito aberto ou fechado. Os sistemas de circuito aberto não recirculam o ar e são mais viáveis economicamente, pois eles são compostos por três estruturas principais: um bocal, uma seção de teste e um difusor. Já em um túnel

de circuito fechado o ar recircula dentro do sistema, portanto ele tem mais componentes e é uma sistema mais complexo e custoso. Portanto, o projeto é um túnel de vento de circuito aberto, onde as simulações de CFD foram feitas e analisadas para compreender o problema, com isso, a geometria do túnel foi definida para facilitar a construção das geometrias mais complexas.

Outra tecnologia importante para a engenharia é a fabricação de peças usando a router CNC que proporciona precisão e velocidade na fabricação de peças. Usando essa máquina os moldes do bocal de difusor podem ser fabricados de forma precisa e eficiente.

21 METODOLOGIA

A metodologia do projeto proposto segue as etapas descritas a seguir.

2.1 Projeto e Simulação das Partes Constituintes do Túnel de Vento

O objetivo desta etapa será projetar as partes que constituem um túnel de vento subsônico na escala 1:10, contendo: bocal, seção de teste, difusor, telas, colmeias e câmara de estabilização. Será projetado um túnel de circuito aberto em que o fluido não circula, pois não possuirá passagem de retorno. Os túneis de circuito abertos são amplamente utilizados fins de instrução e para calibração de dispositivos de fluxo. Para todas as partes constituintes do túnel de vento proposto será calculada sua geometria e perdas de pressão. A retidão nestes cálculos será crucial para a construção de um túnel de vento preciso e eficaz, que atenda o escopo deste projeto. A seção de teste, local em que os corpos a serem testados são posicionados para os experimentos, será retangular confeccionada em acrílico com iluminação adequada para aquisição de imagens. A seção de teste será projetada de maneira que as interferências no corpo de prova sejam mínimas. O difusor terá como finalidade reduzir a velocidade com pequenas perdas, tanto quanto possível, convertendo energia cinética em energia de pressão.

A partir das literaturas as seções do túnel e a potência do motor foram dimensionadas. O bocal e o difusor serão feitos de fibra de vidro e a seção de teste de acrílico. Simulações de CFD foram realizadas com o ANSYS Fluent para uma melhor compreensão do comportamento do escoamento.

Uma das primeiras coisas a ser feita é definir as dimensões da seção de teste e a velocidade do escoamento no seu interior, onde seu diâmetro hidráulico será a referência para a para projetar o bocal e o difusor.

Para a fabricação de componentes complexos como o bocal e o difusor, é necessário a confecção de moldes feitos em router CNC. Esses moldes serão desenhados usando o software SolidWorks.

70

2.2 Câmara de Estabilização

O processo de uniformização do fluxo começa na câmara de estabilização, reduzindo as vorticidades. Uma tela de honeycomb é instalada na entradade de ar do túnel, onde possui uma seção de área constante. Esta placa deve seguir três parâmetros para seu projeto: o tamanho da célula, a espessura da parede da célula e a espessura da placa do honeycomb.

Inicialmente, a pesquisa de mercado nos permitiu descobrir a disponibilidade do honeycomb. Saber o tamanho das células e a espessura da parede permite calcular a área de superfície do honeycomb. A espessura da estrutura que compõe as células devem ser pequena, para que a área aberta estejaentre 95% e 99%, o que resulta em pequena queda de pressão, redução da turbulência e do ruído. Outro fator crítico é a relação entre o tamanho da célula e a espessura do núcleo. O tamanho da célula deve ser sete vezes maior que a espessura do núcleo. Portanto, a célula não pode ser muito grande porque a espessura da placa do honeycomb seria muito grande. Assim, uma placa com células muito grandes torna a peça muito custosa, pois requer mais material para a sua fabricação (Bitzer, 1997).

2.3 Seção de Testes

A seção de testes do túnel de vento é um dos parâmetros iniciais do projeto, onde a velocidade e qualidade do escoamento são requisitos importantes ao dimensionar a estrutura. É nessa parte onde os experimentos são feitos e observados. O formato da seção de teste que melhor se adequa para túneis de vento de pequeno porte é a que possui uma seção transversal quadrada. Para que o escoamento seja adequado, essa estrutura deve ter um comprimento duas vezes o seu diâmetro hidráulico (Barlow et al., 1999).

2.4 Ventilador Controle de Velocidade

Inicialmente é necessário ter uma noção da magnitude da potência do sistema. Usando a Tabela 1, a potência do ventilador é determinada para a velocidade desejada no túnel de vento. Essa potência é relacionada com a área da seção transversal da seção de testes. Além da potência, outra característica importante do ventilador axial é o formato da pás que devem ser retas (Barlow et al., 1999).

V(m/s)	Mach	kW/m²
8,94	0,026	0,44
22,35	0,066	6,88
44,7	0,131	54,72

Tabela 1 – Potência do ventilador por unidade de área para velocidades variadas.

Fonte: (Barlow et al., 1999).

O controle de velocidade do ventilador é feito usando um modulador de largura de pulso, conhecido como PWM. Para escolher o melhor controlador é necessário calcular a corrente máxima do ventilador usando a Equação 1 apresentada a seguir

$$i = \frac{P}{II} \tag{1}$$

em que P é a potência do ventilador, U a tensão de operação e i a corrente. Com o valor da corrente máxima do sistema o PWM é escolhido.

2.5 Difusor

O difusor deve ter um ângulo de contração entre 2° e $3,5^{\circ}$. Esse ângulo é calculado usando a Equação 2 e o comprimento do difusor é calculado usando a Equação 3, respeitando o intervalo de θ (Barlow et al., 1999). Outro fator importante para o tamanho do difusor, são os ventiladores presentes no mercado, que atendam a dimensão estipulada para o projeto. Um exemplo de difusor está apresentado na Figura 1.

$$\theta = \arctan\left(\frac{R_2 - R_1}{L}\right) \tag{2}$$

$$L = \left(\frac{R_2 - R_1}{\tan \theta}\right) \tag{3}$$

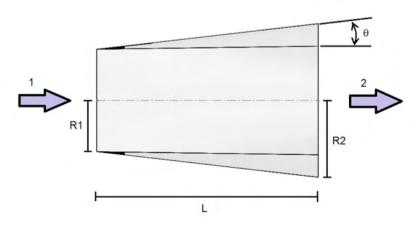


Figura 1 - Geometria do Difusor.

2.6 Bocal

O bocal é dimensionado seguindo a mesma ideia do difusor, porém o ângulo de

contração θ deve ser de 12°. Além desse ângulo, a razão das áreas da entrada e saída do bocal é utilizada para obter o comprimento da estrutura. Para estudos aeronáuticos a razão de áreas deve estar na faixa de 8 a 9. Essa razão, N, é calculada usando a Equação 4 onde A_a é a área de entrada e A_a a área de saída.

$$N = \frac{A_e}{A_c} \tag{4}$$

Outra consideração importante é o formato do bocal, que deve ser formado por duas equações cúbicas (Ahmed, 2013). Geometrias retas do bocal apresentam um escoamento menos uniforme na seção de testes (Driss, 2019).

2.7 Simulação CFD

A simulação CFD foi realizada com o software ANSYS Fluent, usada para compreender melhor o problema e avaliar qualitativamente o escoamento na seção de testes. A simetria do meio permite que apenas ¼ do fluxo seja analisado. Dessa forma, a discretização foi feita e pode ser observado na Figura 2. Nessa figura é possível observar um refino na malha próximo as paredes e quinas onde é formada a camada limite.

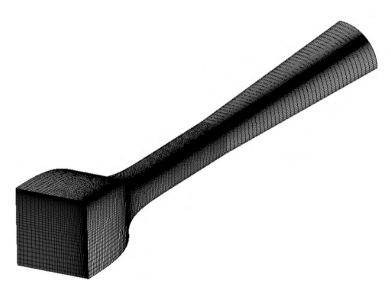


Figura 2 - Malha computacional.

O modelo usado para resolver as equações de Navier-Stokes é o k-ω SST que tem um bom compromisso entre o esforço computacional e precisão dos resultados. A diferença de pressão de 30 Pa entre a entrada e a saída, foi a condição de contorno utilizada.

73

3 I RESULTADOS E DISCUSSÃO

O resultado final é um túnel de vento de bancada com 2,3 m de comprimento, apresentado na Figura 3.

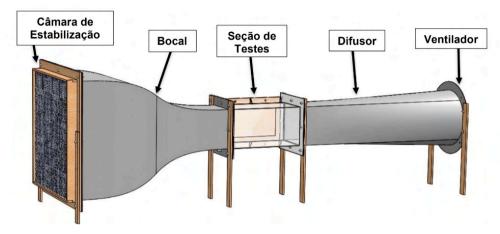


Figura 3 - Túnel de vento.

3.1 Câmara de Estabilização

A câmara de estabilização é composta por uma placa de honeycomb feita de alumínio 3003H18. Essa placa pssui um tamanho de 0,58 m X 0,58 m e uma espessura de 0,04 m. A tela de honeycomb possui 14355 células, e cada célula possui uma espessura de parede de 0,05 10⁻³ m, e o tamanho de cada célula é de 5,2 10⁻³ m.

3.2 Seção de Testes

A seção de testes quadrada, na Figura 4, possui um diâmetro hidráulico de 0,2 m e seu comprimento é de 0,4 m. Essa peça possui uma abertura lateral de 0,3 m X 0,15 m para manuseio de experimentos.

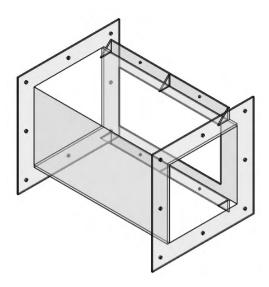


Figura 4 - Seção de Testes.

3.3 Ventilador

A potência do ventilador calculada é de 24 Watts, para uma velocidade de 8 m/s na seção de testes, com uma área transversal de 0,04 m². Ao pesquisar o mercado de ventiladores axiais foram encontrados dois modelos aptos ao problema, um com 0,4 m de diâmetro e outro com 0,3 m de diâmetro. Porém, o ventilador com o maior diâmetro tornaria o túnel muito grande. Dessa forma, um ventilador com 0,3 m de diâmetro, bifásico, com uma tensão de 12 Volts e 80 Watts de potência foi escolhido para o túnel.

Com a Equação 1 e as informações do ventilador, a corrente máxima é 6,6 Ampere. Assim, uma fonte de 12 Volts e 5 Ampere de corrente foi escolhida, junto com um controlador PWM de 12 Volts e corrente máxima de 5 Ampere. Esta fonte de alimentação é capaz de fornecer 60 W de potência.

3.4 Difusor

A partir do diâmetro do ventilador e usando a Equação 3, o comprimento do difusor é de 0,954 m. A região de entrada do ar é a parte quadrada na Figura 5, que possui 0,2 m X 0,2 m de dimensão, e a porção onde o ventilador é fixado têm um diâmetro de 0,3 metros.

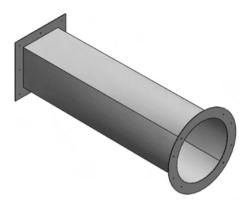


Figura 5 - Difusor.

3.5 Bocal

A razão de contração do bocal escolhida é de 8,41, ou seja, a área de entrada do bocal é de 0,3364 m² e a área de saída é de 0,04m². Portanto, as dimensões da entrada e da saída são 0,58 m X 0,58 m e 0,2 m X 0,2 m, respectivamente. Usando a Equação 3, o comprimento do bocal é de 0,874 metros. A estrutura final do bocal está apresentada na Figura 6.

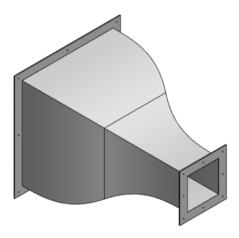


Figura 6 - Bocal.

3.6 Simulação CFD

O resultado da simulação em regime permanente é apresentado a seguir na Figura 7, em que é possível observar o perfil de velocidade dentro da seção de testes. Na simulação, o ar entra com uma velocidade aproximada de 1 m/s no bocal e na seção de testes chega com uma velocidade média de 8.71 m/s.

76

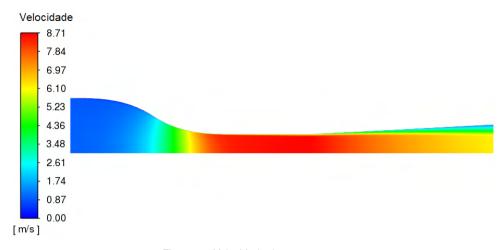


Figura 7 – Velocidade do escoamento.

Para melhorar o comportamento do escoamento na seção de testes é aconselhável colocar chanfros de 45° nas quinas da seção de teste (Barlow, 1999). Porém, a dificuldade construtiva do túnel ficaria maior, dessa forma ao avaliar a Figura 8 é possível observar uma maior turbulência nas quinas da seção, contudo o interior do escoamento apresenta uma velocidade uniforme. Sendo assim, optou-se por construir uma seção de testes sem chanfros em sua quinas.

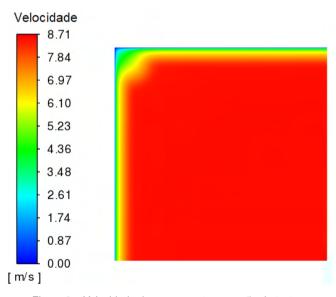


Figura 8 – Velocidade do escoamento na seção de testes.

41 CONCLUSÃO

As dimensões e geometrias do túnel de vento foram determinadas, com essa estrutura os estudos aerodinâmicos poderão ser realizados para diferentes velocidades, usando o controlador PWM. A partir da simulação, a geometria quadrada foi implementada na seção de teste. Além disso, é possível observar na simulação a região da seção de teste com as velocidades mais uniformes, com isso, a melhor posição para acoplar os experimentos dentro do túnel.

AGRADECIMENTOS

Agradeço ao Decanato de Pós-Graduação - Diretoria de Fomento à Iniciação Científica da UnB.

REFERÊNCIAS

AHMED, N. (ED.). Wind Tunnel Designs and Their Diverse Engineering Applications. [s.l.] IntechOpen, 2013.

BARLOW, J. B.; RAE, W. H.; POPE, A. **Low-Speed Wind Tunnel Testing**. 3rd Revised ed. edição ed. New York: Wiley-Interscience, 1999.

CARMINATTI, L. J.; KONRATH, R. DESENVOLVIMENTO DE UM TÚNEL DE VENTO SUBSÔNICO COM FOCO NO ENSINO DIDÁTICO. **Anais da Engenharia Mecânica / ISSN 2594-4649**, v. 4, n. 1, p. 17–33, 1 abr. 2019.

DRISS, Z. (ED.). Wind Tunnels: Uses and Developments. New York: Nova Science Pub Inc, 2019.

MEHTA, R. D.; BRADSHAW, P. Design rules for small low speed wind tunnels. **The Aeronautical Journal**, v. 83, n. 827, p. 443–453, nov. 1979.

ÍNDICE REMISSIVO

Α

A-CAES 5, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 47, 48

Aerodinâmica 68, 69

Ar comprimido 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 48, 50

Armazenamento 36, 38, 39, 40, 41, 44, 48, 49

В

Biomecânica 88

C

Cavernas 36, 39, 40, 41

Células de inovação 127

Ciência de dados 1

Confiabilidade 113, 115, 121

Consumo de combustível 1, 8, 10

D

Desenvolvimento sustentável 1, 2

Е

Eletrólise 8, 9, 10, 11, 14, 18

Eletrólitos 5, 8, 9, 14, 17, 18

Energia 3, 8, 9, 11, 17, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45, 47, 48, 49, 50, 68, 70, 90

Energia limpa 8, 9

F

Fluidodinâmica computacional 68

Fluido incompressível 68

Fratura coronal 88, 89, 99

G

Geração de hidrogênio 8, 9, 10, 11, 17

н

Huntorf 36, 37, 39, 40, 41, 49

M

Medição de sinais vitais 127

Método dos elementos finitos 6, 88, 90, 98 Metodologia seis sigma 6, 113

0

Ortotrópico 88, 89, 92, 96, 97, 98

P

Paradas não planejadas 113, 114, 118, 119, 120, 122, 124, 125

Perdas metálicas 113

Pulseira eletrônica 127

R

Renovável 36, 38, 42, 48

Router CNC 68, 69, 70

S

Setor automotivo 5, 1, 2, 3, 7

Sistema remoto 127

Т

Tipos de água 5, 8, 10, 11, 12, 17

Túnel de vento 6, 68, 70, 71, 74, 78

DESAFIOS DAS ENGENHARIAS:

ENGENHARIA MECÂNICA 2





DESAFIOS DAS ENGENHARIAS:

ENGENHARIA MECÂNICA 2



