Helenton Carlos da Śilva (Organizador)





Helenton Carlos da Silva (Organizador)

Estudos (Inter) Multidisciplinares nas Engenharias 2

Atena Editora 2019 2019 by Atena Editora Copyright © Atena Editora

Copyright do Texto © 2019 Os Autores Copyright da Edição © 2019 Atena Editora

Editora Chefe: Profa Dra Antonella Carvalho de Oliveira

Diagramação: Geraldo Alves Edição de Arte: Lorena Prestes Revisão: Os Autores



Todo o conteúdo deste livro está licenciado sob uma Licença de Atribuição Creative Commons. Atribuição 4.0 Internacional (CC BY 4.0).

O conteúdo dos artigos e seus dados em sua forma, correção e confiabilidade são de responsabilidade exclusiva dos autores. Permitido o download da obra e o compartilhamento desde que sejam atribuídos créditos aos autores, mas sem a possibilidade de alterá-la de nenhuma forma ou utilizá-la para fins comerciais.

Conselho Editorial

Ciências Humanas e Sociais Aplicadas

- Prof^a Dr^a Adriana Demite Stephani Universidade Federal do Tocantins
- Prof. Dr. Álvaro Augusto de Borba Barreto Universidade Federal de Pelotas
- Prof. Dr. Alexandre Jose Schumacher Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Mato Grosso
- Prof. Dr. Antonio Carlos Frasson Universidade Tecnológica Federal do Paraná
- Prof. Dr. Antonio Isidro-Filho Universidade de Brasília
- Prof. Dr. Constantino Ribeiro de Oliveira Junior Universidade Estadual de Ponta Grossa
- Profa Dra Cristina Gaio Universidade de Lisboa
- Prof. Dr. Deyvison de Lima Oliveira Universidade Federal de Rondônia
- Prof. Dr. Edvaldo Antunes de Faria Universidade Estácio de Sá
- Prof. Dr. Eloi Martins Senhora Universidade Federal de Roraima
- Prof. Dr. Fabiano Tadeu Grazioli Universidade Regional Integrada do Alto Uruguai e das Missões
- Prof. Dr. Gilmei Fleck Universidade Estadual do Oeste do Paraná
- Prof^a Dr^a Ivone Goulart Lopes Istituto Internazionele delle Figlie de Maria Ausiliatrice
- Prof. Dr. Julio Candido de Meirelles Junior Universidade Federal Fluminense
- Prof^a Dr^a Keyla Christina Almeida Portela Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Mato Grosso
- Prof^a Dr^a Lina Maria Gonçalves Universidade Federal do Tocantins
- Profa Dra Natiéli Piovesan Instituto Federal do Rio Grande do Norte
- Prof. Dr. Marcelo Pereira da Silva Universidade Federal do Maranhão
- Prof^a Dr^a Miranilde Oliveira Neves Instituto de Educação, Ciência e Tecnologia do Pará
- Prof^a Dr^a Paola Andressa Scortegagna Universidade Estadual de Ponta Grossa
- Profa Dra Rita de Cássia da Silva Oliveira Universidade Estadual de Ponta Grossa
- Prof^a Dr^a Sandra Regina Gardacho Pietrobon Universidade Estadual do Centro-Oeste
- Prof^a Dr^a Sheila Marta Carregosa Rocha Universidade do Estado da Bahia
- Prof. Dr. Rui Maia Diamantino Universidade Salvador
- Prof. Dr. Urandi João Rodrigues Junior Universidade Federal do Oeste do Pará
- Prof^a Dr^a Vanessa Bordin Viera Universidade Federal de Campina Grande
- Prof. Dr. Willian Douglas Guilherme Universidade Federal do Tocantins

Ciências Agrárias e Multidisciplinar

- Prof. Dr. Alan Mario Zuffo Universidade Federal de Mato Grosso do Sul
- Prof. Dr. Alexandre Igor Azevedo Pereira Instituto Federal Goiano
- Profa Dra Daiane Garabeli Trojan Universidade Norte do Paraná
- Prof. Dr. Darllan Collins da Cunha e Silva Universidade Estadual Paulista
- Profa Dra Diocléa Almeida Seabra Silva Universidade Federal Rural da Amazônia
- Prof. Dr. Fábio Steiner Universidade Estadual de Mato Grosso do Sul
- Prof^a Dr^a Girlene Santos de Souza Universidade Federal do Recôncavo da Bahia
- Prof. Dr. Jorge González Aguilera Universidade Federal de Mato Grosso do Sul
- Prof. Dr. Júlio César Ribeiro Universidade Federal Rural do Rio de Janeiro
- Profa Dra Raissa Rachel Salustriano da Silva Matos Universidade Federal do Maranhão
- Prof. Dr. Ronilson Freitas de Souza Universidade do Estado do Pará
- Prof. Dr. Valdemar Antonio Paffaro Junior Universidade Federal de Alfenas



Ciências Biológicas e da Saúde

Prof. Dr. Benedito Rodrigues da Silva Neto - Universidade Federal de Goiás

Prof. Dr. Edson da Silva - Universidade Federal dos Vales do Jequitinhonha e Mucuri

Prof^a Dr^a Elane Schwinden Prudêncio - Universidade Federal de Santa Catarina

Prof. Dr. Gianfábio Pimentel Franco - Universidade Federal de Santa Maria

Prof. Dr. José Max Barbosa de Oliveira Junior - Universidade Federal do Oeste do Pará

Prof^a Dr^a Magnólia de Araújo Campos – Universidade Federal de Campina Grande

Prof^a Dr^a Natiéli Piovesan – Instituto Federacl do Rio Grande do Norte

Prof^a Dr^a Vanessa Lima Gonçalves - Universidade Estadual de Ponta Grossa

Prof^a Dr^a Vanessa Bordin Viera – Universidade Federal de Campina Grande

Ciências Exatas e da Terra e Engenharias

Prof. Dr. Adélio Alcino Sampaio Castro Machado - Universidade do Porto

Prof. Dr. Alexandre Leite dos Santos Silva - Universidade Federal do Piauí

Profa Dra Carmen Lúcia Voigt - Universidade Norte do Paraná

Prof. Dr. Eloi Rufato Junior - Universidade Tecnológica Federal do Paraná

Prof. Dr. Fabrício Menezes Ramos - Instituto Federal do Pará

Prof. Dr. Juliano Carlo Rufino de Freitas - Universidade Federal de Campina Grande

Prof^a Dr^a Neiva Maria de Almeida – Universidade Federal da Paraíba

Profa Dra Natiéli Piovesan - Instituto Federal do Rio Grande do Norte

Prof. Dr. Takeshy Tachizawa - Faculdade de Campo Limpo Paulista

Dados Internacionais de Catalogação na Publicação (CIP) (eDOC BRASIL, Belo Horizonte/MG)

Estudos (inter) multidisciplinares nas engenharias 2 [recurso eletrônico] / Organizador Helenton Carlos da Silva. – Ponta Grossa, PR: Atena Editora, 2019.

Formato: PDF

Requisitos de sistema: Adobe Acrobat Reader

Modo de acesso: World Wide Web

Inclui bibliografia

ISBN 978-85-7247-701-7 DOI 10.22533/at.ed.017190910

1. Engenharia – Pesquisa – Brasil. I. Silva, Helenton Carlos da.

CDD 658.5

Elaborado por Maurício Amormino Júnior - CRB6/2422

Atena Editora

Ponta Grossa – Paraná - Brasil

<u>www.atenaeditora.com.br</u>

contato@atenaeditora.com.br



APRESENTAÇÃO

A obra "Estudos (Inter) Multidisciplinares nas Engenharias" aborda uma série de livros de publicação da Atena Editora, em seu I volume, apresenta, em seus 21 capítulos, discussões de diversas abordagens acerca da importância da (inter) multidisciplinaridade nas engenharias.

O processo de aprendizagem, hoje em dia, é baseado em um dinamismo de ações condizentes com a dinâmica do mundo em que vivemos, pois a rapidez com que o mundo vem evoluindo tem como chave mestra a velocidade de transmissão das informações.

A engenharia praticada nos dias de hoje é formada por conceitos amplos e as situações a que os profissionais são submetidos mostram que esta onda crescente de tecnologia não denota a necessidade apenas dos conceitos técnicos aprendidos nas escolas.

Desta forma, os engenheiros devem, além de possuir um bom domínio técnico da sua área de formação, possuir domínio também dos conhecimentos multidisciplinares, além de serem portadores de uma visão globalizada.

Este perfil é essencial para o engenheiro atual, e deve ser construído na etapa de sua formação com o desafio de melhorar tais características.

Dentro deste contexto podemos destacar que uma equipe multidisciplinar pode ser definida como um conjunto de profissionais de diferentes disciplinas que trabalham para um objetivo comum.

Neste sentido, este livro é dedicado aos trabalhos relacionados aos estudos da (inter) multidisciplinaridade nas engenharias, com destaque mais diversas engenharias e seus temas de estudos.

Os organizadores da Atena Editora agradecem especialmente os autores dos diversos capítulos apresentados, parabenizam a dedicação e esforço de cada um, os quais viabilizaram a construção dessa obra no viés da temática apresentada.

Por fim, desejamos que esta obra, fruto do esforço de muitos, seja seminal para todos que vierem a utilizá-la.

Helenton Carlos da Silva

SUMÁRIO

CAPÍTULO 11
ANÁLISE DO DESEMPENHO DE CONCRETO DESENVOLVIDO A PARTIR DE RESÍDUOS DE CONSTRUÇÃO E DEMOLIÇÃO NA CIDADE DE SÃO CARLOS/SP
Tatiane Caroline Rocha Lemos Eduvaldo Paulo Sichieri Victor José dos Santos Baldan
DOI 10.22533/at.ed.0171909101
CAPÍTULO 2
ESTUDO DE DOSAGEM DE ARGAMASSA A PARTIR DE RESÍDUO PROVENIENTE DA RECICLAGEM DE PNEUS
Tatiane Caroline Rocha Lemos Eduvaldo Paulo Sichieri Victor José dos Santos Baldan
DOI 10.22533/at.ed.0171909102
CAPÍTULO 3
ESTUDO DAS PROPRIEDADES FÍSICAS E MECÂNICA DA MADEIRA: UMIDADE, DENSIDADE APARENTE E RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO PARALELAS ÀS FIBRAS DAS ESPÉCIES COMERCIALIZADAS NO MUNICÍPIO DE BOA VISTA-RR
Weiza Nunes Barbosa Emerson Lopes de Amorim Luiz Gustavo Ayres Barros Kellen de Souza Singh Lucas Matos de Souza José Castro Lima
DOI 10.22533/at.ed.0171909103
CAPÍTULO 437
ANÁLISE DOS EFEITOS DA VAZÃO MÁSSICA SOBRE A DEPOSIÇÃO DE INCRUSTRAÇÕES EM AQUECEDORES DE LEITE DO TIPO PLACAS PLANAS GAXETADAS
Alex Vazzoler
DOI 10.22533/at.ed.0171909104
CAPÍTULO 5
AVALIAÇÃO DA PRODUÇÃO DE FARINHA DE MANDIOCA (<i>Manihot esculenta Crantz</i>) EM COMUNIDADE TRADICIONAL DO MUNICÍPIO DE MACAPÁ-AP E POSSÍVEIS SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS
Roberto Quaresma Santana Lia Carla de Souza Rodrigues Jorge Emílio Henriques Gomes Marília de Almeida Cavalcante
DOI 10.22533/at.ed.0171909105
CAPÍTULO 655
AVALIAÇÃO DA RELAÇÃO ENTRE MACROTEXTURA E DRENABILIDADE EM DUAS PISTAS DE POUSO NA REGIÃO DO VALE DO ARAGUAIA
Thamires Ferreira da Silva

Lucas Jorge Freitas Marinho Augusto Romanini

CAPÍTULO 11109
ÍNDICE DE DESEMPENHO DE MISTURAS TERNÁRIAS CONTENDO CIMENTO PORTLAND SÍLICA DE CASCA DE ARROZ E NANOSSÍLICA COLOIDAL Daniel da Silva Andrade Josué Régio Damaceno Laércio Breno Moreira Aline Alves de Almeida João Henrique da Silva Rêgo
DOI 10.22533/at.ed.01719091011
CAPÍTULO 12122
LEVANTAMENTO BIBLIOMÉTRICO E IDENTIFICAÇÃO DE OPORTUNIDADES DE PESQUISAS CIENTÍFICAS NA ÁREA DAS CIÊNCIAS SOCIAIS SOBRE A CANA-DE-AÇÚCAR PARA O SEGMENTO SUCROENERGÉTICO Manoel Gonçales Filho Clóvis Delboni Reinaldo Gomes da Silva
DOI 10.22533/at.ed.01719091012
CAPÍTULO 13
MELHORIA NO PROCESSO DE MONTAGEM ATRAVÉS DA FERRAMENTA POKA YOKE: UM ESTUDO DE CASO NO MCDONALD'S Jéssika Alvares Coppi Arruda Gayer Dayse Mendes Douglas Soares Agostinho Felipe Martins Machado Jennifer Evangelista Cavalcante Kellen Coelho dos Santos Marcos Augusto Mendes Marques Marcos Henrique Morais Renatha Querubina de Anevam Rodrigo Ramiro Prior DOI 10.22533/at.ed.01719091013
CAPÍTULO 14144
MODELAGEM DA DISPERSÃO DE POLUENTES NA ATMOSFERA UTILIZANDO UMA ABORDAGEM ANALÍTICA Régis Sperotto de Quadros Glênio Aguiar Gonçalves Daniela Buske DOI 10.22533/at.ed.01719091014
CAPÍTULO 15
O ÍNDICE DE CONFIABILIDADE PARABÓLICO
Emmanoel Guasti Ferreira Marcílio Sousa da Rocha Freitas José Antônio da Rocha Pinto Geraldo Rossoni Sisquini
DOI 10.22533/at.ed.01719091015

CAPÍTULO 16168
RE-EVALUATION OF THE INFLUENCE OF TEMPERATURE AND TOTAL ACID NUMBER ON NAPHTHENIC CORROSION BY ELECTROCHEMICAL NOISE TECHNIQUE
Ana Carolina Tedeschi Gomes Abrantes Alysson Nunes Diógenes Haroldo de Araújo Ponte
DOI 10.22533/at.ed.01719091016
CAPÍTULO 17
SLOW-RELEASE FERTILIZER FROM A ROCK CONTAINING GLAUCONITE BY THERMAL PROCESSING WITH ADDITIVES Antonio Clareti Pereira Emily Mayer de Andrade Becheleni Marta Ribeiro dos Santos Gomes Sônia Denise Ferreira Rocha
DOI 10.22533/at.ed.01719091017
CAPÍTULO 18190
UMA INTRODUÇÃO AO USO DA INTEGRAL DE DUHAMEL EM SISTEMAS DINÂMICOS ESTRUTURAIS
Natan Sian das Neves
DOI 10.22533/at.ed.01719091018
CAPÍTULO 19202
24 11 020 10
USO DE PLANEJAMENTO EXPERIMENTAL NA OTIMIZAÇÃO DAS VARIÁVEIS DO PROCESSO DE ADSORÇÃO COM TURFA PARA REMOÇÃO DA TURBIDEZ DE EFLUENTE OLEOSO Regina Celia de Oliveira Brasil Delgado Francisco Igor da Costa Freire Andréa Francisca Fernandes Barbosa André Luís Novais Mota Kalyanne Keyly Pereira Gomes
USO DE PLANEJAMENTO EXPERIMENTAL NA OTIMIZAÇÃO DAS VARIÁVEIS DO PROCESSO DE ADSORÇÃO COM TURFA PARA REMOÇÃO DA TURBIDEZ DE EFLUENTE OLEOSO Regina Celia de Oliveira Brasil Delgado Francisco Igor da Costa Freire Andréa Francisca Fernandes Barbosa André Luís Novais Mota
USO DE PLANEJAMENTO EXPERIMENTAL NA OTIMIZAÇÃO DAS VARIÁVEIS DO PROCESSO DE ADSORÇÃO COM TURFA PARA REMOÇÃO DA TURBIDEZ DE EFLUENTE OLEOSO Regina Celia de Oliveira Brasil Delgado Francisco Igor da Costa Freire Andréa Francisca Fernandes Barbosa André Luís Novais Mota Kalyanne Keyly Pereira Gomes
USO DE PLANEJAMENTO EXPERIMENTAL NA OTIMIZAÇÃO DAS VARIÁVEIS DO PROCESSO DE ADSORÇÃO COM TURFA PARA REMOÇÃO DA TURBIDEZ DE EFLUENTE OLEOSO Regina Celia de Oliveira Brasil Delgado Francisco Igor da Costa Freire Andréa Francisca Fernandes Barbosa André Luís Novais Mota Kalyanne Keyly Pereira Gomes DOI 10.22533/at.ed.01719091019
USO DE PLANEJAMENTO EXPERIMENTAL NA OTIMIZAÇÃO DAS VARIÁVEIS DO PROCESSO DE ADSORÇÃO COM TURFA PARA REMOÇÃO DA TURBIDEZ DE EFLUENTE OLEOSO Regina Celia de Oliveira Brasil Delgado Francisco Igor da Costa Freire Andréa Francisca Fernandes Barbosa André Luís Novais Mota Kalyanne Keyly Pereira Gomes DOI 10.22533/at.ed.01719091019 CAPÍTULO 20 211 UTILIZAÇÃO DE COBERTURA COMESTÍVEL NA CONSERVAÇÃO DE HORTIFRUITI Martiliana Mayani Freire Leoclécio Luis de Paiva Laís Barreto Franco Anna Paula Marques Cardoso Gleison Martins Medeiros Raposo Caliane Lília Leite do Nascimento Pedro Fagner Araújo Pereira DOI 10.22533/at.ed.01719091020
USO DE PLANEJAMENTO EXPERIMENTAL NA OTIMIZAÇÃO DAS VARIÁVEIS DO PROCESSO DE ADSORÇÃO COM TURFA PARA REMOÇÃO DA TURBIDEZ DE EFLUENTE OLEOSO Regina Celia de Oliveira Brasil Delgado Francisco Igor da Costa Freire Andréa Francisca Fernandes Barbosa André Luís Novais Mota Kalyanne Keyly Pereira Gomes DOI 10.22533/at.ed.01719091019 CAPÍTULO 20

Milton Cruz Fernandes

Angélica Cirolini Alexandre Felipe Bruch Lenon Silva de Oliveira Gabriel da Silva Pontes

DOI 10.22533/at.ed.01719091021

SOBRE O ORGANIZADOR	232
INDICE REMISSIVO	233

CAPÍTULO 3

ESTUDO DAS PROPRIEDADES FÍSICAS E MECÂNICA DA MADEIRA: UMIDADE, DENSIDADE APARENTE E RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO PARALELAS ÀS FIBRAS DAS ESPÉCIES COMERCIALIZADAS NO MUNICÍPIO DE BOA VISTA-RR

Weiza Nunes Barbosa

Centro Universitário Estácio da Amazônia - RR

Emerson Lopes de Amorim

Centro Universitário Estácio da Amazônia - RR

Luiz Gustavo Ayres Barros

Centro Universitário Estácio da Amazônia - RR

Kellen de Souza Singh

Centro Universitário Estácio da Amazônia - RR

Lucas Matos de Souza

Centro Universitário Estácio da Amazônia - RR

José Castro Lima

Centro Universitário Estácio da Amazônia - RR

RESUMO: Este artigo se trata de um estudo sobre as propriedades físicas e mecânicas: umidade, densidade e resistência à compressão do uso das madeiras de espécies Angelim-Ferro e Cupiúba comercializadas em Boa Vista-RR. Diante de uma quantidade de espécies trabalhadas no município, iniciou-se um estudo tendo como objetivo específico: realizar o levantamento bibliográfico e coleta de amostras das espécies, realizar os experimentos para obtenção das propriedades físicas e mecânica e verificar quanto os dados obtidos experimentalmente se aproximam da ABNT NBR 7190/1997. A metodologia utilizada abrange pesquisas bibliográficas, coleta de amostras das espécies em estudo e procedimento experimentais realizados em laboratório. Ao final, os trabalhos realizados atenderam os objetivos propostos e se mostraram satisfatórios diante dos resultados obtidos, mostrando a viabilidade de serem desenvolvidos trabalhos futuros usando os dados obtidos neste trabalho. **PALAVRAS-CHAVE:** Madeira; Angelim-Ferro; Cupiúba; Propriedades Físicas e Propriedade Mecânica.

STUDY OF PHYSICAL PROPERTIES AND WOOD MECHANICS: HUMIDITY, APPARENT DENSITY AND RESISTANCE TO COMPRESSION OF SPECIES MARKETED IN BOA VISTA CITY

ABSTRACT: This article is a study of the physical and mechanical properties: moisture, density and compressive strength of the wood of Angelim-Ferro and Cupiúba species in commercialization in Boa Vista-RR. Before a quantity of species worked in the municipality, began a study with the specific objective: to carry out the bibliographic survey and collection of samples of the species, perform the experiments to obtain the physical and mechanical properties and verify how much the data obtained experimentally approach the ABNT NBR 7190/1997. The methodology used includes bibliographical research, collection of samples of the species under study and experimental procedure carried out in the laboratory. At the end, the work carried out met the proposed objectives and proved satisfactory to the results obtained, showing the feasibility of future work being done using the data obtained in this work.

KEYWORDS: Wood; Angelim-Ferro; Cupiúba; Physical Properties and Mechanical Property.

INTRODUÇÃO

A madeira é usada como material de construção desde o início das civilizações por ser uma matéria-prima em abundância na natureza. A sua trabalhabilidade é de fácil manuseio contribuindo para o seu uso como material de construção natural. A madeira é encontrada em ambulância na região norte sendo exportada para outras regiões do país e usada para uma diversidade de aplicações na engenharia civil. O uso dessa madeira como material de construção depende de suas propriedades físicas e mecânicas. Essas propriedades são importantes no momento de escolher a madeira adequada para usar em obra, a fim de evitar futuros prejuízos e acidentes durante a realização da construção. Em Boa Vista-RR, existe grande comercialização de várias espécies de madeiras e as mais comercializadas pelas madeireiras são angelim-ferro e cupiúba. Neste contexto, o trabalho tem por objetivos específicos realizar o levantamento bibliográfico e coleta de amostras das espécies em estudo, verificar o quanto os dados obtidos experimentalmente se aproximam da ABNT NBR 7190/1997. Por fim, o trabalho tem grande relevância por contribuir com dados para que futuras pesquisas sejam realizadas com o objetivo de buscar o conhecimento sobre a forma de aplicação das madeiras nas obras de construção civil no Estado de Roraima.

REFERENCIAL TEÓRICO

Madeira na construção civil

O emprego da madeira na construção civil remonta desde os primórdios da civilização. Esta se apresenta como material excepcional e como matéria-prima industrial de múltiplo aproveitamento que acompanha e sustenta o desenvolvimento da qualidade de vida do homem (MASCARENHAS, 2008).

De acordo com Agopyan (2011), o uso da madeira ainda é indispensável para muitos arquitetos e engenheiros por ser um diferencial de beleza e sofisticação. Em quase todas as etapas das execuções das obras da construção civil, a madeira se encontra presente sistematicamente em estruturas, escoramentos, esquadrias, pisos, forros, revestimentos até a mobília final.

A madeira é um ótimo material de construção quanto aos aspectos de conforto, plasticidade no projeto, rapidez de montagem e durabilidade. Habitar uma casa de madeira aproxima o homem da natureza, pois, a madeira mantém, em seu estado final de industrialização, características como cores, textura e aromas naturais, que podem ser explorados nas diferentes aplicações das construções habitacionais (MEIRELLES et al. 2007).

Diversas propriedades tornam a madeira um produto muito atraente frente a outros materiais. Dentre essas, são comumente citados o baixo consumo de energia para seu processamento, a alta resistência específica, as boas características de isolamento térmico e elétrico, além de ser um material muito fácil de ser trabalhado manualmente ou por máquinas (ZENID, 2010).

Propriedades Físicas da Madeira

As propriedades da madeira são de suma importância para análise das espécies, em geral, onde segundo ESPÓSITO (2007), a madeira apresenta como resultado da sua origem biológica, em geral, grande variabilidade, verificando-se este fato dentro da mesma espécie, mas sobretudo entre material proveniente de espécies diferentes. As propriedades físicas são subdivididas em teor de umidade, densidade, retratilidade, condutividade térmica, condutividade sonora e resistência ao fogo, no entanto, neste trabalho iremos abordar umidade e densidade.

O estudo da umidade da madeira é importante, pois, ela afeta diversas características do material como trabalhabilidade, estabilidade dimensional, resistência mecânica e durabilidade natural. Nesta linha de raciocínio o autor Silva e Oliveira (2003) aborda que a madeira é altamente higroscópica, possuindo retrações e inchamentos de acordo com o teor de umidade do ambiente.

O estado em que a madeira se encontra em equilíbrio com o meio ambiente é chamado de umidade de equilíbrio. Madeiras devem apresentar uma umidade próxima de equilíbrio quando em uso, pois, uma vez atingida essa condição os problemas relativos à retratilidade serão amenizados (Silva e Oliveira, 2003).

Segundo o autor Silva e Oliveira (2003), conforme o habitat das espécies, elas poderão adquirir um teor de umidade excessivo e prejudicar suas propriedades físicas e mecânicas, contudo, não é possível ser utilizadas para os fins da construção civil, visto que na sua maioria as espécies quando tem uma idade para manejos e comercialização.

Por outro lado, a densidade é um importante fator na determinação das propriedades físicas e mecânicas que caracterizam diferentes espécies de madeiras, diferentes árvores de uma dada espécie e diferentes regiões de uma mesma árvore (FOELKEL, 1971).

A variação na propriedade física, densidade pode ocasionar uma melhor resistência em sua propriedade mecânica, bem como suas densidades aparentes

podem variar de acordo com sua região para que seja melhor definida sua aplicação nas diversas estruturas dentro da construção civil.

Densidade básica é a massa de madeira seca em relação ao seu volume saturado. Por ser de fácil determinação e de apresentar boa correlação com as propriedades mecânicas da madeira, é uma das propriedades físicas mais estudadas no mundo (Panshin e Zeeuw, 1970).

A densidade da madeira, assim como a rigidez, é sensivelmente afetada pelo teor de umidade. Todavia, o efeito da umidade na rigidez é muito mais expressivo do que na densidade (PFEIL, 2003).

Propriedades mecânicas da Madeira

As propriedades mecânicas resistem aos esforços de compressão, flexão, tração, cisalhamento, fendilhamento, dureza e embutimento, o respectivo artigo tratase apenas de resistência à compressão. O conhecimento das propriedades mecânicas é de grande importância para determinar adequadamente a aplicação da madeira as mais variadas utilizações, principalmente em relação aquelas que requerem uma maior resistência e rigidez (MULLER et al., 2014; CAIXETA, 2003).

Segundo Meirelles e Pala (2010), a resistência da madeira difere segundo os três eixos principais: longitudinal, radial e tangencial, em que a resistência da madeira na direção paralela às fibras é muito grande devido à densidade e a continuidade da fibra na direção longitudinal, enquanto que na direção perpendicular à fibra (tangencial e radial) existem maiores vazios.

Melo (1999) cita que existem alguns fatores que influenciam as propriedades mecânicas da madeira, como o teor de água, a densidade, a velocidade da aplicação da carga, a duração da carga, defeitos intrínsecos à madeira, lenho juvenil e a temperatura. Pinto et al. (2007) relatam que tal número de variáveis permite concluir que a madeira é um material de comportamento extremamente complexo.

No ensaio de compressão paralela às fibras é aplicada uma carga sobre a peça de madeira a fim de se verificar o valor máximo que a espécie suporta sem ser esmagada (PEREIRA, 2013).

De acordo o autor Pereira (2013), o ensaio à compressão visa a buscar o quanto suas fibras resistem em que é aplicada uma determinada força, porém, desde que suas dimensões estejam de formas corretas.

METODOLOGIA

O estudo do ponto de vista da sua natureza é uma pesquisa aplicada com objetivo de gerar conhecimento para aplicação das análises de madeira. Terá abordagem quali-quantitativa cujo objetivo é uma pesquisa explicativa através de procedimentos como: bibliográfico e experimental, com análise da ABNT NBR 7190/1997- Projeto de estruturas de madeira, junto com um estudo das propriedades físicas e mecânica das

madeiras de espécie angelim-ferro e cupiúba.

Equipamentos

Foram utilizados os equipamentos: Balanças analíticas BK 300 e M 6k, com suas respectivas precisões máxima 310g e 6100g, mínimo de 0,02g e 5g, erro 0,01 e 1g, divisão de leitura 0,001 e 0,1g; estufa esterilizada com capacidade de 0 a 300 graus Celsius; paquímetro eletrônico e prensa eletrônica de resistência à compressão com velocidade 0 a 80 kgf/s e com capacidade de até 100tf.

Coleta e Preparo das Amostras

O procedimento de coleta de dados e execução do experimento foi realizado com base na NBR 7190/97.

Foram coletadas as amostras na serraria, localizada no logradouro distrito industrial no município de Boa Vista-RR, retiradas as peças de amostras de angelimferro e cupiúba com auxílio de motosserra. As peças possuem comprimento de 30cm e diâmetro médio de 55,8cm conforme ilustrado na Figura 2. Extrai-se uma amostra do lote investigado, com corpos-de-prova distribuídos aleatoriamente ao longo do lote, em que deve haver representativa da totalidade deste. Para isso, não se deve retirar mais de um corpo-de-prova de uma mesma peça. Os corpos-de-prova devem ser isentos de defeitos e retirados de regiões afastadas das extremidades das peças de pelo menos cinco vezes a menor dimensão da seção transversal da peça considerada, mas nunca menor que 30 cm.





Figura 2: Corte das peças Fonte: Autora (2019)

REALIZAÇÃO DO EXPERIMENTO

Experimento de Umidade

Para obtenção dos ensaios de umidade das espécies angelim-ferro e cupiúba, foram extraídas 12(doze) amostras de cada espécie subdivididas em dois modelos,

A e B, com finalidade de classificar e ter um parâmetro de percentagem de umidade conforme a fórmula da norma NBR7190/1997.

$$U(\%) = \frac{\text{mi - ms}}{\text{ms}} x 100$$

Onde:

U% é o teor de umidade; mi é a massa inicial da madeira, em gramas; ms é a massa da madeira seca, em gramas;

Não obstante, o teor de umidade das espécies que foram determinadas, usando os corpos-de-prova de seção transversal retangular com dimensões nominais de 2,0 cm x 3,0 cm e comprimento ao longo das fibras de 5,0 cm. Colocam-se duas amostras de Angelim-ferro e duas de Cupiúba em estufa a uma temperatura de 105°C Celsius de acordo com a NBR 7190/97(B.5.4). A cada 6 horas foram retiradas as amostras e pesadas em uma balança de precisão conforme a Figura 3.

O experimento foi repetido até as amostras alcançarem uma massa menor ou igual a 0,5 % da última massa da amostra coletada, assim com uma duração total de 24 horas.

Após esses procedimentos foram realizados a tabulação dos dados em planilha eletrônica e realizado o cálculo de obtenção do valor da umidade para cada madeira de acordo com a norma NBR 7190/79(B.5.2).







Figura 3: Coleta das amostras.

Fonte: Autora (2019)

Experimento de Densidade

Verificou-se também que para a propriedade física a densidade é dividida em dois cálculos: densidade básica e densidade aparente.

Com os corpos-de-prova submersos em água destilada, foram necessárias apenas duas pesagens para chegar-se no valor constante. Para calcular a densidade

básica, são necessários os dados de umidade, pois precisa-se do valor da massa seca em quilogramas e do volume saturado pelas dimensões finais dos corpos-de-prova, imposto pelo cálculo da norma NBR7190/1997(B.6.2).

$$\rho bas = \frac{ms}{Vsat}$$

Onde:

bas é a densidade básica;

ms é a massa seca da madeira, em quilogramas;

Vsat é o volume da madeira saturado, em metros cúbicos.

Segundo a norma ABNT NBR 7190/1997, a densidade aparente é uma massa especifica convencional, definida pela razão entre a massa e o volume de corpo-deprova com teor de umidade de 12%, sendo dada por:

$$\rho ap = \frac{m12}{V12}$$

Onde:

ap é a densidade aparente;

m12 é a massa da madeira a 12% de umidade, em quilogramas;

V12 é o volume da madeira a 12% de umidade, em metros cúbicos.

Ao Avaliar a determinação da densidade, foram extraídos corpos-de-prova com formas prismáticas com seção retangular 2,0x3,0x5,0 cm, em seguida as amostras foram submersas em água destilada para chegar a uma determinada saturação, como mostra na Figura 4. Conforme a NBR 7190/97(B.6.4), as amostras foram retiradas da água cada 6h e pesadas seguindo o mesmo procedimento de cálculo anterior.

Após as duas amostras coletadas, com uma duração de 12 horas chegou a uma variação desejada pela norma brasileira NBR 9170/97. Esses procedimentos foram realizados em seguida em uma planilha eletrônica e realizado o cálculo de densidade básica e densidade aparente para cada madeira de acordo com a norma NBR 7190/79(B.6.2).





Figura 4: Amostra submersa.

Fonte: Autora (2019)

Experimento de resistência à compressão paralela as fibras

Com objetivo de avaliar a eficiência das operações de ensaio, tabulados no anexo E, os níveis de classificação em função do coeficiente de variação dentro do ensaio obtido segundo a metodologia adotada. Esta classificação tem por finalidade a melhoria dos processos de ensaio do laboratório evidenciada pela redução da dispersão. A divulgação da classificação é facultativa, o resultado da resistência à compressão simples deve ser expresso em megapascals, com três algarismos significativos segundo a ABNT NBR 5739/2007.

A resistência à compressão deve ser calculada através da seguinte expressão:

$$f co = \frac{F co, máx.}{A}$$

Onde:

f co é a resistência à compressão paralela as fibras em megapascals;

F co, máx. é a máxima força de compressão aplicada ao corpo-de-prova durante o ensaio, em newtons;

A é a área inicia da seção transversal comprimida em metros quadrados.

Bem como, a resistência à compressão é dada pela máxima tensão que se podem atuar em corpos-de-prova com seção transversal quadrada 5,0x5,0cm e 15,0 cm de comprimento. Foram extraídas 12 amostras de cada espécie estudada dentro desse trabalho, separas por amostras A e B como ilustrada na Figura 5, conforme a NBR 7190/97(B.8.3).





Figura 5: Amostras das espécies angelim-ferro e cupiúba. Fonte: Autora (2019)

ANÁSILE DOS RESULTADOS

A classe de umidade tem por finalidade ajustar as propriedades de resistência e de rigidez da madeira em função das condições ambientais onde permaneceram, conforme (Tabela 7- classes de umidade/NBR 7190/1997) ilustrada na Tabela 6. Depois de chegar a massa constante, verificou-se os dados dos modelos A e B de

cada espécie, alcançou-se um valor médio de umidade relativa ambiente de 45% da angelim-ferro e 14,85% da espécie cupiúba de acordo com a Tabela 6 visto que os resultados se encontram em uma classificação de umidade 1 e dentre a umidade de equilíbrio de 12%.

De acordo com silva e Oliveira (2003), a umidade encontrada nas espécies de angelim-ferro e cupiuba demostraram características diferentes, contudo não esquecendo que sua classe será classificada de acordo com sua umidade de equilíbrio.

Classes de umidade	Umidade relativa do ambiente U _{amb}	Umidade de equilíbrio da madeira U _{es}	Angelim-ferro Valor Tabelado	Α	Umidade Amostra B
1	≤ 65%	12%	Valor Médio experimental Erro %	42,78%	47,30%
2	65% < U _{amb} ≤ 75%	15%	Média das Amosras A, B e margem de erro	45%	
3	75% < U _{amb} ≤ 85%	18%	Cupiuba	Umidade Amostra A	Umidade Amostra B
	U _{amb} > 85%		Valor Tabelado Valor Médio experimental		5% 14,25%
4	durante longos períodos	≥25%	Erro % Média das Amosras A, B e margem de erro		35%

Tabela 6: Tabela adaptada

Fonte: ABNT NBR 7190/1997 e Tabela experimental (Autora-2019)

Ao confrontar os resultados obtidos no presente experimentos de densidade com os realizados pela norma NBR7190/1997(Anexo E), foi obtido um erro estatístico de 11% da espécie angelim-ferro comparativamente com as tabelas exigidas pela norma e um erro de 31,3% na espécie cupiúba de acordo com a Tabela 7.

Segundo o autor Foelkel (1971), a densidade é um dos estudos mais importantes para chegar nas determinações das propriedades analisadas dentro deste experimento.

DENSIDADE APARENTE			
	Angelim-ferro	Angelim-ferro	
	Densidade aparente	Densidade aparente	
Angelim-ferro	(kg/m³)Amostra A	(kg/m³)Amostra B	
Valor Tabelado	1170¹	1170¹	
Valor Médio experimenTal	1275,9	1310,8	
Erro %	9	12	
Média das Amosras A, B e			
margem de erro	1299 (kg/m³) ± 11%		
	Cupiúba Densidade	Cupiúba Densidade	
	aparete	aparente	
Cupiuba	(kg/m³)Amostra A	(kg/m³)Amostra B	
Valor Tabelado	838¹	838¹	
Valor Médio experimental	1087,9	1111,7	
Erro %	29,8	32,70	
Média das Amosras A, B e			
margem de erro	1099,8 (kg/m³) ± 31,3%		

Tabela 7: Resultados obtidos pelo experimento e fornecidos pela NBR 7190/1997.

Fonte: Autora (2019)

Na Tabela 8 é apresentado os resultados correspondentes aos valores médios tabelados e experimentais de resistência à compressão paralela as fibras. Conforme ilustrado na tabela 8, pode-se analisar que na amostra A da angelim-ferro o valor tabelado e de 79,5 MPa e o valor experimental de 79,1 Mpa. Os valores obtidos pelas espécies distintas têm uma relevância entre si como é possível observar na tabela inserida. Tanto na angelim-ferro e cupiúba, as propriedades tiveram uma margem de erro médio respectivamente de 1,13% e 13,6%, em que ambas tiveram um valor analisado experimentalmente maior que o valor tabelado pela norma ABNT NBR 7190/1997(Anexo E). Nesse sentido, a pesquisa alcançou os objetivos propostos.

Conforme o autor Melo (1999), a resistência mecânica tem influência quando se relacionada com o teor de umidade, a densidade, a velocidade da aplicação da carga, a duração da carga, defeitos naturais da madeira, lenho juvenil e mesmo a temperatura.

RESISTENCIA A COMPRESSÃO			
Angelim-ferro	P(MPa) Amostra A	P(MPa) Amostra B	
Valor Tabelado	79,5¹	79,51	
Valor Médio experimenTal	79,1	81,7	
Erro %	0,5	2,8	
Média das Amosras A, B e			
margem de erro	80,4MPa ± 1,13%		
Cupiuba	P(MPa) Amostra A	P(MPa) Amostra B	
M-1 T-1-1-	E 4 41	54.44	
Valor Tabelado	54,4 ¹	54,41	
Valor Nédio experimental	54,4° 58,6	54,4¹ 65	
	,	,	
Valor Médio experimental	58,6	65	

Tabela 8: Resultado obtidos pelo experimento e tabelados na NBR 7190/1997.

Fonte: Autora (2019)

CONSIDERAÇÕES FINAIS

Com o objetivo de verificar os dados da ABNT NBR 7190/1997 e experimentos realizados em laboratório, encontrou-se a umidade tanto da angelim-ferro e cupiúba. Dessa forma, observou-se que as duas se encontram na classe de umidade 1, pois a sua umidade ambiente deve ser menor ou igual 65% e a umidade de equilíbrio das madeiras se encontram em 12%. Após a coleta dos dados de umidade, foi feito o trabalho de densidade em que o valor tabelado é de 1.170 kg/m³ e o valor encontrado através do experimento prático e teórico foi correlacionado em relação às amostra A 1.275,9 kg/m³ com uma diferença de 9%, com o valor tabelado, e de 12% para amostra B. Diante disso, o valor médio geral da espécie angelim-ferro é de 1.299 kg/m³ para densidade aparente e com uma margem de 11% de erro.

Visto que a cupiúba é uma madeira mais flexível, foi obtido uma média maior que especificada da tabela de anexo E (NBR 7190/1997). No anexo o valor apresentado e de 838 kg/m³ e o valor médio alcançado pelo experimento foi de 1.099,8 kg/m³. Em

relação a resistência à compressão paralela às fibras, examinou-se que quanto maior densidade da madeira, maior a sua resistência à compressão. Da mesma maneira que a angelim-ferro obteve uma diferença de 11% e notou-se um ganho de resistência maior que o especificado da norma 7190/1997. A cupiúba teve uma densidade maior em relação à margem de erro da angelim-ferro, mas também exponencialmente uma carga de resistência à compressão significativa ao valor tabelado da angelim-ferro, todavia também observa-se quanto maior a densidade aparente de material analisado maior é a sua capacidade de resistência à compressão simples, entretanto não muda o seu fator de composição, pois as amostras eram das mesmas dimensões e obtiveram umidades, densidades e resistências diferentes, contudo sua densidade, mesmo com propriedade distintas, tiveram notáveis aumentos na sua resistência à compressão simples.

Por fim, o trabalho tem relevância por contribuir com dados para que futuras pesquisas sejam realizadas com o objetivo de buscar entender se as madeiras estão sendo aplicadas de forma correta nas obras de construção civil. Por conseguinte, fica disponível dados que possam fazer uma correlação entre densidade e a resistência à compressão para assim fazer uma futura equação entre as duas.

REFERÊNCIAS

Associação brasileira de normas técnicas. (1997). NBR 7190: **Projeto de estruturas de madeira.** Rio de janeiro.

Associação brasileira de normas técnicas. NBR 5739 - Concreto - **Ensaio de compressão de corpos-de-prova cilíndricos.** 2007, 5p.

AGOPYAN, Vahan; JOHN, Vanderley M. **O desafio da sustentabilidade na construção**. São Paulo: Blucher, 2011.

BRAZ, E. M. Subsídios para o planejamento do manejo de florestas tropicais da Amazônia. 2010. 237 p. Tese (Doutorado em Engenharia Florestal) - Universidade Federal de Santa Maria, Santa Maria – RS, 2010.

ESPÓSITO, Sidnei Sérgio. **O uso da madeira na Arquitetura dos séculos XX e XXI.** Dissertação de Mestrado: USJT – Universidade São Judas Tadeu. São Paulo, 2007.

FOELKEL, C.E.B.; BRASIL, M.A.M.; BARRICHELO, L.E.G. **Métodos para determinação da densidade básica de cavacos para coníferas e folhosas**. IPEF, n.2/3, p.65-74, 1971.

LEE, Kyung Mi. Severiano Mário Porto. **A produção do espaço na Amazônia.** Dissertação de Mestrado: FAUUSP – Faculdade de Arquitetura e Urbanismo da Universidade de São Paulo. São Paulo, 1998.

MASCARENHAS, Paulo Sérgio M. Madeira como material de construção. 2008.

MEIRELLES, C. R.; PALA, A. Apostila de Processo construtivo em madeira, 2010. p. 67

MEIRELLES, Célia Regina Moretti, et al, **Considerações sobre o uso da madeira no Brasil em construções habitacionais.** 2007.

MELO, J. R. **Secagem de madeiras: teoria e prática de secagem artificial de madeiras.** Lisboa: Estação Florestal Nacional, 1999. p. 381.

PANSHIN, A.J.; ZEEUW, C. **Textbook of wood technolo-gy**. 3.ed. New York: McGraw-Hill, 1970. v.1 705p.

PEREIRA, A. F. **Madeiras brasileiras: guia de combinação e substituição.** São Paulo: Blucher, 2013. 132p.

PFEIL, Walter; PFEIL, Michele. Estruturas de Madeira. Rio de Janeiro: Editora LTC, 2003 6a Edição.

PINTO, M. L. **Propriedades e Características da Madeira de Teca (Tectonagrandis) em função da idade.** 2007. 124p. Tese (Doutorado em engenharia civil) - Universidade Federal de Santa Catarina, Florianópolis, 2007.

SILVA, J.C.; OLIVEIRA, J.T.S. Avaliação das propriedades higroscópicas da madeira de **EucalyptussalignaSm. em diferentes condições de umidade relativa do ar.** Revista Árvore, Viçosa – MG, v.27, n.2, p.233-239, 2003.

STROETER, João Rodolfo. Arquitetura e teorias. São Paulo: Nobel, 1986.

ZENID, Geraldo José. **Madeira: uso sustentável na construção civil.** 2. ed. São Paulo: IPT, 2009. 99p. (IPT Publicação 3010).

ÍNDICE REMISSIVO

Α

Adsorção 38, 39, 202, 203, 204, 205, 206, 208, 209, 210 Agregado artificial 1, 11, 13

В

Biomassa 47, 49, 52, 54 Bloco estrutural 13, 20

C

Cimento Portland 3, 113, 120 Concreto reciclado 1, 13, 15 Controle estrutural 77, 80, 84, 85 Corrosão 202, 203

D

Desperdícios 127, 135, 140, 142 Dinâmica estrutural 190, 191, 200 Drenabilidade 55, 56, 57, 58, 60, 61, 64, 65, 66, 67, 68 Drenagem urbana 218, 219, 231

Е

Energia 14, 27, 38, 43, 47, 52, 53, 54, 96, 97, 98, 103, 115, 126, 127, 133, 232 Ensino 139, 190, 232

F

Farinha de mandioca 47, 49, 50, 52, 54

Índice de confiabilidade 153, 154, 155, 156, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 165, 166 Inovação 76, 122, 124, 125, 126, 127, 232 Irrigação 99, 100, 108

M

Madeira 25, 26, 27, 28, 30, 31, 32, 34, 35, 36, 51, 52

Ν

Nanossílica 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121

P

Pozolana 109, 110 Propriedade mecânica 25, 27 Propriedades físicas 25, 26, 27, 28, 71, 111

R

Resíduos 1, 2, 4, 10, 12, 13, 14, 15, 19, 22, 23, 47, 49, 52, 53, 54, 69, 70, 71, 72, 74, 76, 110, 208, 229

Resíduos de pneu 13, 15

S

Sílica de casca de arroz 109, 110, 111, 112, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120 Solução analítica 144, 151 Sustentabilidade 1, 14, 24, 35, 74, 127, 138, 142, 232

Agência Brasileira do ISBN ISBN 978-85-7247-701-7

