

Carlos Alberto Braz Janaina Cazini (Organizadores)

Alinhamento Dinâmico da Engenharia de Produção 2

Atena Editora 2019 2019 by Atena Editora

Copyright © Atena Editora

Copyright do Texto © 2019 Os Autores

Copyright da Edição © 2019 Atena Editora

Editora Chefe: Prof^a Dr^a Antonella Carvalho de Oliveira

Diagramação: Rafael Sandrini Filho Edição de Arte: Lorena Prestes

Revisão: Os Autores



Todo o conteúdo deste livro está licenciado sob uma Licença de Atribuição Creative Commons. Atribuição 4.0 Internacional (CC BY 4.0).

O conteúdo dos artigos e seus dados em sua forma, correção e confiabilidade são de responsabilidade exclusiva dos autores. Permitido o download da obra e o compartilhamento desde que sejam atribuídos créditos aos autores, mas sem a possibilidade de alterá-la de nenhuma forma ou utilizá-la para fins comerciais.

Conselho Editorial

Ciências Humanas e Sociais Aplicadas

- Prof^a Dr^a Adriana Demite Stephani Universidade Federal do Tocantins
- Prof. Dr. Álvaro Augusto de Borba Barreto Universidade Federal de Pelotas
- Prof. Dr. Alexandre Jose Schumacher Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Mato Grosso
- Prof. Dr. Antonio Carlos Frasson Universidade Tecnológica Federal do Paraná
- Prof. Dr. Antonio Isidro-Filho Universidade de Brasília
- Prof. Dr. Constantino Ribeiro de Oliveira Junior Universidade Estadual de Ponta Grossa
- Profa Dra Cristina Gaio Universidade de Lisboa
- Prof. Dr. Deyvison de Lima Oliveira Universidade Federal de Rondônia
- Prof. Dr. Edvaldo Antunes de Faria Universidade Estácio de Sá
- Prof. Dr. Eloi Martins Senhora Universidade Federal de Roraima
- Prof. Dr. Fabiano Tadeu Grazioli Universidade Regional Integrada do Alto Uruguai e das Missões
- Prof. Dr. Gilmei Fleck Universidade Estadual do Oeste do Paraná
- Prof^a Dr^a Ivone Goulart Lopes Istituto Internazionele delle Figlie de Maria Ausiliatrice
- Prof. Dr. Julio Candido de Meirelles Junior Universidade Federal Fluminense
- Prof^a Dr^a Keyla Christina Almeida Portela Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Mato Grosso
- Prof^a Dr^a Lina Maria Gonçalves Universidade Federal do Tocantins
- Profa Dra Natiéli Piovesan Instituto Federal do Rio Grande do Norte
- Prof. Dr. Marcelo Pereira da Silva Universidade Federal do Maranhão
- Prof^a Dr^a Miranilde Oliveira Neves Instituto de Educação, Ciência e Tecnologia do Pará
- Prof^a Dr^a Paola Andressa Scortegagna Universidade Estadual de Ponta Grossa
- Profa Dra Rita de Cássia da Silva Oliveira Universidade Estadual de Ponta Grossa
- Prof^a Dr^a Sandra Regina Gardacho Pietrobon Universidade Estadual do Centro-Oeste
- Profa Dra Sheila Marta Carregosa Rocha Universidade do Estado da Bahia
- Prof. Dr. Rui Maia Diamantino Universidade Salvador
- Prof. Dr. Urandi João Rodrigues Junior Universidade Federal do Oeste do Pará
- Prof^a Dr^a Vanessa Bordin Viera Universidade Federal de Campina Grande
- Prof. Dr. Willian Douglas Guilherme Universidade Federal do Tocantins

Ciências Agrárias e Multidisciplinar

- Prof. Dr. Alan Mario Zuffo Universidade Federal de Mato Grosso do Sul
- Prof. Dr. Alexandre Igor Azevedo Pereira Instituto Federal Goiano
- Profa Dra Daiane Garabeli Trojan Universidade Norte do Paraná
- Prof. Dr. Darllan Collins da Cunha e Silva Universidade Estadual Paulista
- Profa Dra Diocléa Almeida Seabra Silva Universidade Federal Rural da Amazônia
- Prof. Dr. Fábio Steiner Universidade Estadual de Mato Grosso do Sul
- Prof^a Dr^a Girlene Santos de Souza Universidade Federal do Recôncavo da Bahia
- Prof. Dr. Jorge González Aguilera Universidade Federal de Mato Grosso do Sul
- Prof. Dr. Júlio César Ribeiro Universidade Federal Rural do Rio de Janeiro
- Profa Dra Raissa Rachel Salustriano da Silva Matos Universidade Federal do Maranhão
- Prof. Dr. Ronilson Freitas de Souza Universidade do Estado do Pará
- Prof. Dr. Valdemar Antonio Paffaro Junior Universidade Federal de Alfenas



Ciências Biológicas e da Saúde

Prof. Dr. Benedito Rodrigues da Silva Neto - Universidade Federal de Goiás

Prof. Dr. Edson da Silva - Universidade Federal dos Vales do Jequitinhonha e Mucuri

Prof^a Dr^a Elane Schwinden Prudêncio - Universidade Federal de Santa Catarina

Prof. Dr. Gianfábio Pimentel Franco - Universidade Federal de Santa Maria

Prof. Dr. José Max Barbosa de Oliveira Junior - Universidade Federal do Oeste do Pará

Prof^a Dr^a Magnólia de Araújo Campos – Universidade Federal de Campina Grande

Prof^a Dr^a Natiéli Piovesan – Instituto Federacl do Rio Grande do Norte

Prof^a Dr^a Vanessa Lima Gonçalves - Universidade Estadual de Ponta Grossa

Prof^a Dr^a Vanessa Bordin Viera – Universidade Federal de Campina Grande

Ciências Exatas e da Terra e Engenharias

Prof. Dr. Adélio Alcino Sampaio Castro Machado - Universidade do Porto

Prof. Dr. Alexandre Leite dos Santos Silva - Universidade Federal do Piauí

Profa Dra Carmen Lúcia Voigt - Universidade Norte do Paraná

Prof. Dr. Eloi Rufato Junior - Universidade Tecnológica Federal do Paraná

Prof. Dr. Fabrício Menezes Ramos - Instituto Federal do Pará

Prof. Dr. Juliano Carlo Rufino de Freitas - Universidade Federal de Campina Grande

Prof^a Dr^a Neiva Maria de Almeida – Universidade Federal da Paraíba

Prof^a Dr^a Natiéli Piovesan - Instituto Federal do Rio Grande do Norte

Prof. Dr. Takeshy Tachizawa - Faculdade de Campo Limpo Paulista

Dados Internacionais de Catalogação na Publicação (CIP) (eDOC BRASIL, Belo Horizonte/MG)

A287a Alinhamento dinâmico da engenharia de produção 2 [recurso eletrônico] / Organizadores Carlos Alberto Braz, Janaina Cazini.

– Ponta Grossa, PR: Atena Editora, 2019. – (Alinhamento Dinâmico da Engenharia de Produção; v. 2)

Formato: PDF

Requisitos de sistema: Adobe Acrobat Reader

Modo de acesso: World Wide Web

Inclui bibliografia

ISBN 978-85-7247-711-6 DOI 10.22533/at.ed.116191510

1. Engenharia de produção. I. Braz, Carlos Alberto. II. Cazini, Janaína. III. Série.

CDD 658.5

Elaborado por Maurício Amormino Júnior - CRB6/2422

Atena Editora

Ponta Grossa – Paraná - Brasil

<u>www.atenaeditora.com.br</u>

contato@atenaeditora.com.br



APRESENTAÇÃO

Quem disse que a teoria de longe representa a prática é porque ainda trabalha de forma empírica, por tentativa e erro, e potencialize o erro nessa história. É fato que o avanço tecnológico que estamos vivenciando como: - IA: Inteligência artificial, nanotecnologias e 4G, são frutos de estudos teórico-práticos que inicialmente foram idealizados, pesquisados e testados e agora estão mudando não só a forma como trabalhamos, mas também como estudamos e vivemos, é a Revolução 4.0.

É nesse contexto que o e-book "Alinhamento Dinâmico da Engenharia de Produção 2" selecionou 20 artigos que apresentam estudos teórico-práticos – estudos de casos – que trazem resultados inquestionáveis da melhoria dos processos produtos e educacionais. Como o artigo "APLICAÇÃO DA TEORIA DAS RESTRIÇÕES EM UM SISTEMA DE CORTES DE FRASCO MÚLTIPLO" onde o estudo e aplicação da Teoria das Restrições no processo produtivo de 4 produtos em uma fábrica na Argentina, resultou em um aumento de 30% na produção e diminuição considerável nas horas ociosas de máquinas e processos.

Já o artigo "CAPACIDADE PRODUTIVA UTILIZANDO O ESTUDO DO TEMPO: ANÁLISE EM UMA METALÚRGICA DE EQUIPAMENTOS PARA NUTRIÇÃO ANIMA" de Goiás apresenta a cronoanálise de uma máquina e assim a eficácia de sua operação, clarificando para a organização dados para decisões de aumento ou diminuição da produção.

A necessidade de automatizar um setor ou processo, nasce da estratégia de manter-se no mercado e diminuir custos, entretanto, antes da decisão de robotizar uma área deve-se avaliar vários fatores: custos x benefícios, realocação de pessoal, clima organizacional, profissionais com expertise para operacionalizar e outros, neste sentido, o artigo "Viabilidade Econômica da Soldagem GMAW Robotizada em Intercooler de Alumínio na Substituição da Soldagem GMAW Manual" apresenta como ocorre um processo de mudança do operacional/manual para o robotizado com menor impacto para organização e seus colaboradores.

No âmbito educacional faz necessário transformações radicais na metodologia de ensino e nos conteúdos oficiais, para que os discentes possam acompanhar as mudanças tecnológicas e sociais, diante disso, tem-se nas práticas de extensão e atividades interdisciplinares possibilidades de promoção do empreendedorismo social e dos negócios de impacto social, bem como seu impacto para a vida acadêmica dos discentes e para as comunidades além dos muros das Universidades, como pode-se observar no artigo "UMA ANÁLISE DA EXTENSÃO UNIVERSITÁRIA NA PROMOÇÃO DO EMPREENDEDORISMO SOCIAL E DOS NEGÓCIOS DE IMPACTO SOCIAL EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO: UM ESTUDO DE CASO UFAL"

A seleção e organização desses artigos atendem a expectativa dos leitores discentes de universidades — para apoia-los na promoção de atividades teórico-práticas - bem como os leitores do universo corporativo que buscam incansavelmente

soluções inovadoras e prática para minimizar os custos e processos sem perde a essência da organização. Corroborando para o fortalecimento da parceria, EMPRESA-ESCOLA, como fonte propulsora do desenvolvimento social e tecnológico.

Carlos Alberto Braz

Janaina Cazini

SUMÁRIO

1 I INDUSTRIA 4.0

CAPÍTULO 11
VIABILIDADE ECONÔMICA DA SOLDAGEM GMAW ROBOTIZADA EM INTERCOOLER DE ALUMÍNIO NA SUBSTITUIÇÃO DA SOLDAGEM GMAW MANUAL Eduardo Carlos da Mota Alex Sandro Fausto dos Santos DOI 10.22533/at.ed.1161915101
2 I FERRAMENTAS DA QUALIDADE
CAPÍTULO 215
5W1H E 5 PORQUÊS: APLICAÇÃO EM PROCESSO DE ANÁLISE DE FALHA E MELHORIA DE INDICADORES
Kaique Barbosa de Moura Letícia Ibiapina Fortes Plantage Francis Mayora Bibaira
Rhubens Ewald Moura Ribeiro Alan Kilson Ribeiro Araújo Carlos Alberto de Sousa Ribeiro Filho
DOI 10.22533/at.ed.1161915102
CAPÍTULO 3
APLICAÇÃO DE METODOLOGIA PARA REDUÇÃO DO TEMPO DE PROGRAMAÇÃO DE FERRAMENTAS DE FORJAMENTO DE PORCAS E PARAFUSOS
Franciele Caroline Gorges Marcos Francisco Letka Renato Cristofolini Claiton Emilio do Amaral Rosalvo Medeiros Victor Rafael Laurenciano Aguiar Gilson João dos Santos Custodio da Cunha Alves Emerson Jose Corazza Ademir Jose Demétrio Paulo Roberto Queiroz Fabio Krug Rocha
DOI 10.22533/at.ed.1161915103
CAPÍTULO 4
AVALIAÇÃO E PROPOSIÇÃO DE MELHORIAS EM UMA FÁBRICA DE SORVETES LOCALIZADA NA CIDADE DE ASSÚ-RN: UTILIZAÇÃO DO ESTUDO DE TEMPOS E MAPEAMENTO DE PROCESSOS Paulo Ricardo Fernandes de Lima Luiza Lorenna de Souza Cavalcante Izabele Cristina Dantas de Gusmão Larissa Almeida Soares Mariane Dalyston Silva Richardson Bruno Carlos Araújo Thais Cristina de Souza Lopes Helisson Bruno Albano da Silva Felix De Souza Neto Christiane Lopes dos Santos

Rosineide Luzia Avelino da Silva
DOI 10.22533/at.ed.1161915104
CAPÍTULO 553
BALANCEAMENTO DE LINHA DE PRODUÇÃO: APLICAÇÃO NA SEGREGAÇÃO DE RESIDUOS DA CONSTRUÇÃO CIVIL
Kerolay Milesi Gonçalves Felipe Fonseca Cavalcante
Carlos Eduardo Moreira Guarido
Carlos Rogério Domingos Araújo Silveira Fabrício Polifke da Silva Paula Fernanda Chaves Soares
DOI 10.22533/at.ed.1161915105
CAPÍTULO 664
CAPACIDADE PRODUTIVA UTILIZANDO O ESTUDO DO TEMPO: ANÁLISE EM UMA METALÚRGICA DE EQUIPAMENTOS PARA PRODUÇÃO DE RAÇÃO ANIMAL
Jordania Louse Silva Alves Rodrigo Alves de Almeida
Darlan Marques da Silva
DOI 10.22533/at.ed.1161915106
CAPÍTULO 777
ESTUDO DE CONFIABILIDADE EM UMA LINHA DE PRODUÇÃO DE TELEFONES MÓVEIS
Natalia Gil Canto
Ingrid Marina Pinto Pereira Bárbara Cortez da Silva
Joaquim Maciel da Costa Craveiro
Marcelo Albuquerque de Oliveira
DOI 10.22533/at.ed.1161915107
3 I GESTÃO
CAPÍTULO 890
APLICACIÓN DE LA TEORÍA DE LAS RESTRICCIONES EN UN SISTEMA DE MÚLTIPLES CUELLOS DE BOTELLA
Claudia Noemí Zarate
María Betina Berardi
Alejandra María Esteban DOI 10.22533/at.ed.1161915108
CAPÍTULO 9100
APLICAÇÃO DE METODOLOGIAS DE CUSTEIO EM EMPRESAS DE SERVIÇOS DO SEGMENTO TÉCNICO-PROFISSIONAL
Rüdiger Teixeira Pfrimer Juliana Schmidt Galera
DOI 10.22533/at.ed.1161915109
4 I LOGÍSTICA
CAPÍTULO 10114
ALIDITORIA LOGÍSTICA EM MICRO E PEOLIENAS EMPRESAS LOCALIZADAS NO LITORAL NORTE

Roberto Costa Moraes Juliete Micol Gouveia Seles
DOI 10.22533/at.ed.11619151010
CAPÍTULO 11130
CONSTRUÇÃO NAVAL BRASILEIRA: PERSPECTIVAS E OPORTUNIDADES A PARTIR DO DESENVOLVIMENTO DA CAPACIDADE OPERACIONAL
Maria de Lara Moutta Calado de Oliveira Sergio laccarino Elidiane Suane Dias de Melo Amaro Daniela Didier Nunes Moser
Eduardo de Moraes Xavier de Abreu DOI 10.22533/at.ed.11619151011
5 I GESTÃO
CAPÍTULO 12143
ERGONOMIA: ESTUDO DA QUALIDADE DE VIDA NO TRABALHO DOS RECEPCIONISTAS DE UM HOSPITAL NO MUNICÍPIO DE REDENÇÃO-PA
Alana Pereira Santos Jheniffer Helen Martins da Silva Fábia Maria de Souza
DOI 10.22533/at.ed.11619151012
CAPÍTULO 13157
ESTUDO DA APLICAÇÃO DE RESÍDUOS NA FABRICAÇÃO DE PISOS TÁTEIS Dayvson Carlos Batista de Almeida Bianca Maria Vasconcelos Valério Béda Barkokébas Junior Lorena Maria da Silva Gonçalves Amanda de Morais Alves Figueira DOI 10.22533/at.ed.11619151013
CAPÍTULO 14
CAPÍTULO 15183
O CAPITULO 15
CAPÍTULO 16

PAULISTA

Simone Maria da Silva Lima Danielle Freitas Santos
DOI 10.22533/at.ed.11619151016
CAPÍTULO 17203
SISTEMATIZAÇÃO DE ANÁLISE DA PERCEPÇÃO DE VALOR PELO PACIENTE EM SERVIÇOS DE SAÚDE
Maria Lydia Nogueira Espenchitt Andrea Cristina dos Santos
DOI 10.22533/at.ed.11619151017
CAPÍTULO 18215
UMA ABORDAGEM DINÂMICA PARA O PROBLEMA DE AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEIS CONSIDERANDO INCERTEZAS DE PREÇO E DEMANDA
Guilherme Avelar Duarte Marco Antonio Bonelli Junior Matheus de Araujo Butinholi
Nathália Regina Silva Vieira Williane Cristina Ribeiro
DOI 10.22533/at.ed.11619151018
6 I INCLUSÃO SOCIAL
CAPÍTULO 19
7 I EMPREENDEDORISMO
CAPÍTULO 20
UMA ANÁLISE DA EXTENSÃO UNIVERSITÁRIA NA PROMOÇÃO DO EMPREENDEDORISMO SOCIAL E DOS NEGÓCIOS DE IMPACTO SOCIAL EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO: UM ESTUDO DE CASO UFAL
Danisson Luiz dos Santos Reis Eliana Silva de Almeida
DOI 10.22533/at.ed.11619151020
CAPÍTULO 21251
A ESCOLHA DA ESTRATÉGIA DE POLICIAMENTO EM FUNÇÃO DA DEMANDA CRIMINAL: UM MODELO PROBABILÍSTICO DE TÓPICOS Marcio Pereira Basilio Valdecy Pereira
DOI 10.22533/at.ed.11619151021
SOBRE OS ORGANIZADORES265
ÍNDICE REMISSIVO266

GESTÃO EMPRESARIAL

CAPÍTULO 13

ESTUDO DA APLICAÇÃO DE RESÍDUOS NA FABRICAÇÃO DE PISOS TÁTEIS

Dayvson Carlos Batista de Almeida Bianca Maria Vasconcelos Valério Béda Barkokébas Junior Lorena Maria da Silva Gonçalves Amanda de Morais Alves Figueira

RESUMO: A importância de serem discutidas melhorias na acessibilidade se torna muito importante em um país com dimensões continentais. A abordagem desse tema não é só uma questão de saúde ou assistência, mas está ligada diretamente com o desenvolvimento do país, já que nenhuma nação se desenvolverá plenamente se mantiver um contingente desse tamanho à margem das oportunidades de uma inserção social produtiva. Neste contexto, algumas técnicas são adotadas a fim de garantir autonomia de locomoção a todos os cidadãos, como o uso do piso tátil. Portanto, este trabalho propõe fazer um estudo sobre a aplicação de diversos materiais em pisos táteis como forma alternativa em substituição ao usual. Para isso, foram realizadas diversas buscas em bancos de dados para reunir uma bibliografia acerca do tema, através de artigos, livros, dissertações, teses e entre outros. Dentre os materiais investigados, pode-se citar o uso de resíduos da construção em substituição do agregado miúdo, diminuindo o abatimento do concreto, deixando-o mais fluido; e o uso de

embalagem PET (Politereftalato de Etileno), de rochas ornamentais e resíduos de borracha de pneus, diminuindo os impactos ambientais que os resíduos causam nos aterros. Logo, pode-se inferir que este trabalho ressalta a importância da acessibilidade das pessoas com deficiência e a destinação adequada dos resíduos gerados.

PALAVRAS-CHAVE: Acessibilidade. Piso tátil. Resíduos da construção.

STUDY OF WASTE APPLICATION IN THE MANUFACTURE OF TACTICAL FLOORS

ABSTRACT: he importance of discussing improvements in accessibility becomes very important in a country with continental dimensions. Addressing this issue is not only a question of health or care, but is directly linked to the development of the country, since no nation will develop fully if it maintains such a contingent in the margins of opportunities for productive social insertion. In this context, some techniques are adopted in order to guarantee autonomy of locomotion to all citizens, such as the use of the tactile floor. Therefore, this work proposes to make a study on the application of several materials in tactile floors as an alternative form instead of the usual one. For this, several searches in databases were made to gather

a bibliography about the subject, through articles, books, dissertations, theses and others. Among the materials investigated, it is possible to mention the use of residues of the construction in substitution of the small aggregate, reducing the reduction of the concrete, leaving it more fluid; and the use of polyethylene terephthalate (PET) packaging, ornamental stones and rubber tire waste, reducing the environmental impacts that waste causes on landfills. Therefore, it can be inferred that this study emphasizes the importance of the accessibility of people with disabilities and the adequate destination of the generated waste.

KEYWORDS: Accessibility. Tactile floor. Construction waste.

1 I INTRODUÇÃO

Segundo a Pesquisa Nacional de Saúde (IBGE, 2013), dos estimados 200,6 milhões de pessoas residentes em domicílios particulares permanentes em 2013, 6,2 % apresentaram pelo menos uma das quatro deficiências em estudo: intelectual, física, auditiva e visual. Dentre os tipos de deficiência investigadas, a deficiência visual foi a mais representativa na população, com proporção de 3,6%.

Tendo em vista a proporção de pessoas com deficiência visual que possuem grau intenso/ muito intenso de limitações, estudos sobre a acessibilidade de pessoas que sofrem algum tipo de dificuldade têm sido cada vez mais recorrente, principalmente em ambientes públicos, como universidades, escolas, aeroportos e museus (BINS ELY; SILVA, 2009).

Frequentemente, os usuários com deficiência visual se deparam com inúmeras barreiras arquitetônicas, que por muitas vezes os impossibilitam de se locomoverem pelo ambiente construído, seja ele um espaço público ou privado. Essas barreiras dificultam os acessos às residências, ruas, meios de transporte, mobiliário urbano, escolas, empresas entre outros (ANDRADE; BINS ELY, 2014).

Dentre as principais limitações enfrentadas pelas pessoas com deficiência visual em edificações, destacam-se: dificuldade de encontrar o acesso ao edifício, dificuldade de localizar salas, ausência de sinalização tátil e ausência de informações em Braille; dificultando, dessa forma, a orientação espacial e a comunicação desses usuários. (ANDRADE; BINS ELY, 2014).

A fim de fazer com o que essas barreiras ou obstáculos não sejam mais uma dificuldade para as pessoas com deficiência visual, é essencial implantar o conceito de Desenho Universal, empregando estratégias que visem à padronização dos espaços e a ausência de obstáculos nas áreas de circulação, minimizando os riscos e as consequências adversas de ações involuntárias e imprevistas (BERNARDI, 2007).

1.1 Orientação Espacial

Bins Ely e Andrade (204) utilizam o termo orientação espacial para se referir ao "processo de orientação que engloba não somente situar-se no espaço, mas também

o envolvimento de todos os processos mentais responsáveis pelo deslocamento do indivíduo". Segundo Bins Ely e Silva (2009), a orientação espacial é o que permite definir rotas para chegar a um determinado destino. Portanto, a orientação espacial está ligada à compreensão do espaço, ou seja, quando os usuários podem reconhecer as funções espaciais e definir suas estratégias de uso e deslocamento.

As condições de orientação também dependem da configuração da arquitetura e suportes adicionais como mapas, somando-se às condições individuais para tomar decisões e agir (ANDRADE; DORNELES; BINS ELY, 2012). Autores como Krejči e Hradilova (2014) destacam a importância da orientação espacial desde a fase da infância, determinada pelos seguintes fatores: atenção, memória e capacidade de processamento de informações, tomada de decisão e habilidades motoras. São diversas as dificuldades enfrentadas pelas pessoas com deficiência quanto à orientação espacial.

Essas informações são chamadas de mapas cognitivos ou mapas mentais. No entanto, quando um usuário se move para outro ambiente por meio de mapas cognitivos, esse tipo de deslocamento é chamado de movimento orientado, mais conhecido como *Wayfinding* (BERNARDI, 2007). No contexto do Design e da Ergonomia Cognitiva, Padovani e Moura (2008) afirmam que o mapa cognitivo é mais uma representação mental de elementos tais como: rotas, distâncias, informações setoriais, entre outros. Essas informações estão presentes no espaço e são construídas através da interação direta nos ambientes internos e/ou externos.

Uma das principais formas de possibilitar a acessibilidade para pessoas com deficiência visual ou baixa visão é a sinalização, através de mapas cognitivos e pisos táteis, onde esses usuários teriam mais autonomia ao atravessar e/ou a circular pelos ambientes externos ou internos. Para isso, é importante que haja o uso de sinais sonoros no qual eles possam se situar no espaço, assim como também o emprego da escrita em braile tanto nos mapas cognitivos quanto em placas e informações adicionais (PEREIRA, 2011).

1.2 Piso Tátil

Cotidianamente, são vários os desafios que uma pessoa com deficiência visual é exposta ao se locomover em pisos de ambientes públicos pela cidade: mudança de direção ou percurso, início e término de escadas e rampas, presença de desníveis e demais obstáculos que podem comprometer sua autonomia e impedi-lo que desempenhe atividades essenciais para qualquer cidadão.

Objetivando-se facilitar o deslocamento de pessoas com deficiência visual em ambientes públicos, foi desenvolvida a técnica do piso tátil, que segundo a NBR 9050 (ABNT, 2015) é caracterizada por utilizar texturas e cores contrastantes em relação ao piso adjacente, com o objetivo de constituir alerta ou linha-guia, servindo de orientação, principalmente, às pessoas com deficiência visual ou baixa visão. São de dois tipos: piso tátil de alerta e piso tátil direcional.

159

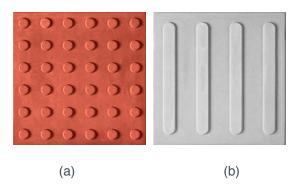


Figura 1 - Piso tátil de alerta (a) e Piso tátil direcional (b)

Fonte: Fornecedor

A NBR 16537 (ABNT, 2016) fornece as principais diretrizes para elaboração de projetos e instalações de piso tátil, que compreende seu dimensionamento e padronização da sinalização. A figura abaixo ilustra a ocorrência de sinalização tátil.

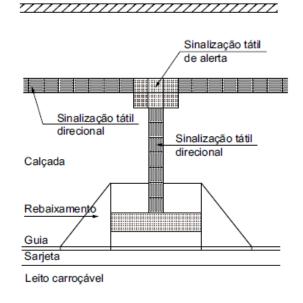


Figura 2 - Travessia em calçada com sinalização tátil direcional Fonte: NBR 16537 (ABNT, 2016)

Os pisos táteis são usados em diversos ambientes públicos: pátios, calçadas, praças, ruas, caminhos, portos, aeroportos e em quase todos os lugares do mundo, em maior ou menor quantidade. São diversos os materiais comumente empregados na fabricação de pisos táteis, dentre os quais o concreto é o mais utilizado. Contudo, os materiais podem variar conforme suas limitações: disponibilidade, condições de uso dos pisos táteis, preço dos insumos e entre outros.

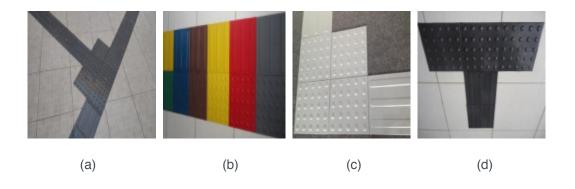


Figura 3 - Materiais empregados em pisos táteis. (a) Borracha Sintética Flexível , (b) Policloreto de Vinila -PVC , (c) Borracha Sintética Flexíve e (d) Granulado de lona de caminhão reciclado.

Fonte: Fornecedor

1.3 Gestão de Resíduos

A construção civil é um grande consumidor de materiais e também um grande gerador de resíduos (ABCP, 2010). Segundo Nagalli (2014, p. 8), no Brasil, onde boa parte dos processos construtivos é essencialmente manual e cuja execução se dá praticamente no canteiro de obras, os resíduos de construção e demolição, além de potencialmente degradantes do meio ambiente, ocasionam problemas logísticos e prejuízos financeiros.

De acordo com a Resolução CONAMA nº 307 (2002), aquele que executa uma construção, reforma, reparo ou demolição é responsável pela destinação do entulho gerado – inclusive aqueles resultantes de serviços preliminares, como remoção de solo e vegetação. Por isso, muitas construtoras tem se valido das legislações ambientais não só para os seus cumprimentos, mas como também para a reciclagem de materiais que envolvem certo valor agregado.

Trazendo esses conceitos para a tecnologia de pavimentação, Santos (2014) afirma que a crescente demanda de execução de calçadas com padrões de acessibilidade e o cuidado de minimizar os impactos ambientais têm levado cada vez mais à substituição dos recursos naturais por soluções alternativas como a utilização de Resíduo da Construção Civil – RCC.

Neste contexto, o estudo objetiva fazer o levantamento de diversos resíduos, principalmente os oriundos da construção civil, a fim de avaliar propriedades físicas, químicas e mecânicas dos resíduos incorporados em peças pré-moldadas de piso tátil, de forma a melhorar seu desempenho ou ser utilizado como alternativa em substituição ou adição do concreto ou agregado. Portanto, este estudo está inserido em um conjunto de propostas que serão testadas a fim de promover acessibilidade informacional e implantada em uma instituição de ensino, visando a inclusão da pessoa com deficiência — PcD, baseada em um modelo sustentável.

161

2 I METODOLOGIA

Para avaliar quais os principais materiais alternativos usados na fabricação de pisos táteis foi realizado um levantamento conciso de informações em base de dados como Scopus e Google Acadêmico a cerca de publicações como: artigos acadêmicos, trabalhos finais de curso, livros, legislação vigente, normas, dissertações de mestrado, teses de doutorado e revistas científicas a cerca da temática em estudo. A pesquisa desenvolvida é de natureza bibliográfica, com objetivos desenvolvidos de forma descritiva, com procedimentos técnicos bibliográficos, com forma de abordagem do problema do tipo qualitativa.

A partir desse levantamento, foram listadas as principais vantagens das propriedades desses materiais na composição dos pisos táteis do concreto, visando a colaborar na implementação de soluções técnicas nas esferas físicas, perceptivas e sensoriais (layout, sinalização, texturas, cores, etc.), de modo a adaptar as instalações existentes na universidade às necessidades da comunidade acadêmica, de acordo com os conceitos do desenho universal.

3 I DISCUSSÃO

Segundo Mozaik (2010), a aplicação dos pisos táteis é classificada em três tipos, sendo eles: elementos táteis discretos, sobreposição e integrados. Aqui será abordado apenas este último. A aplicação integrada é aquela que são instalados no mesmo nível do piso. Podendo ser instalados na construção nova ou adaptados, tendo que remover o piso existente para que o piso tátil seja instalado. Os materiais dos pisos táteis integrados podem ser feitos de: inox, concreto, cerâmico e polímeros. A seguir serão discutidas algumas aplicações desses materiais e como eles afetam os usuários com deficiência.

3.1 Aplicação de Resíduos de Rochas Ornamentais em Piso Tátil

Segundo Queiróz e Castro (2016) As empresas que processam mármores e granitos, para rocha ornamental, acabam gerando no seu processo de beneficiamento, algo em torno de 40% de perdas, na forma de lascas e finos que apresentam potencial de utilização em concretos. Reis e Tristão (2010) realizaram ensaios para avaliar absorção de água, carga de ruptura, módulo de resistência à flexão e a resistência ao desgaste por abrasão. Desse modo, pôde-se inferir que a adição do resíduo do beneficiamento de rochas ornamentais no piso tátil favorece a aderência, uma vez que possui a camada superficial inferior porosa. Essa propriedade é importante para prover segurança, orientação e mobilidade a todas as pessoas, principalmente àquelas com deficiência visual ou surdo-cegueira que trafegam sobre o piso, uma vez que a má aderência pode desencadear riscos de quedas e deslizamentos.

Além disso, a adição de resíduos de rochas ornamentais em piso tátil aumenta

a resistência à flexão do produto, que se situa acima do limite especificado na NBR 9457 (ABNT, 1986). Essa característica é essencial em áreas de grande fluxo de pedestres, como o ambiente universitário, garantindo uma maior vida útil à calçada e acatando os preceitos do desenho universal, pois atende às necessidades de pessoas de todas as idades e capacidades. Ademais, é uma das alternativas para tornar o setor sustentável no aspecto ambiental, pois ocasiona diminuição do volume de aterros, bem como de possíveis contaminações de solo e de água, além da adição do resíduo possibilitar a diminuição do consumo de materiais naturais não renováveis na confecção dos novos produtos. Por apresentar tais características, os resíduos de rochas ornamentais aplicados em pisos táteis têm se mostrado uma alternativa viável ambientalmente e economicamente.

3.2 Aplicação de Resíduos de Borracha de Pneus em Piso Tátil

Para Silva (2014), a utilização de resíduos de borracha pneus, em substituição parcial da areia natural no concreto para a produção de piso tátil, além de contribuir com a sustentabilidade na construção civil, por meio da economia de extração de matérias-primas, proporciona melhorias a algumas propriedades importantes para a eficiência e qualidade do piso tátil de concreto. Ademais, a reutilização de pneus contribui, hoje, em larga escala, para requalificação dos resíduos industriais, impedindo que sejam colocados nos aterros, incinerados ou espalhados pela paisagem (FIORITI et al., 2010).

A borracha de pneus melhora significativamente a resistência à abrasão no piso tátil de concreto, pois quanto maior o teor de borracha, menor é o volume de desgaste por abrasão (SILVA, 2014). Essa propriedade está diretamente ligada à resistência do pavimento ao desgaste provocado pela circulação de veículos e pedestres, sendo uma importante análise de sua vida útil (FILHO; MARTINS, 2017). Portanto, os estudos realizados por Silva (2014) demonstram que o desempenho do piso tátil é totalmente satisfatório, mostrando que é viável a sua utilização da borracha de pneus em substituição à areia no concreto para esta aplicação. Os resultados obtidos apresentam condições seguras quanto ao reuso de borracha de pneus inservíveis, além de proporcionar a redução do consumo de areia.

3.3 Aplicação de Resíduos de Construção Civil em Piso Tátil

De acordo com Santos (2014), através dos Resíduos da Construção Civil - RCC que são usados no concreto, podem-se obter pisos táteis de qualidade adequada e atingindo as prescrições da ABNT NBR 9781:2013 com relação absorção de água. Os resultados dos seus ensaios mostram que o concreto com maiores percentuais de agregados reciclados obtive a melhor resistência à compressão axial, ou seja, a utilização desse concreto em pisos táteis traria melhor confiabilidade e segurança, visto que estes teriam maior flexibilidade, diante dos esforços ocasionados pelas

deformações do solo. Como também se constatou que o concreto com substituição de até 25% RCC com relação à resistência à abrasão profunda teve uma melhora com o aumento do teor de resíduos, o que proporciona melhor trabalhabilidade na sua utilização em pisos intertravados, visando que esses, são aplicados em ambientes com grande tráfego de pessoas, tendo, portanto que ser resistente a esforços desse tipo.

Neste mesmo contexto, Carvalho (2013) analisou a viabilidade técnica do uso de resíduos da retífica de placas cerâmicas de revestimento em substituição parcial ao agregado miúdo e ao cimento na produção de peças pré-moldadas de concreto para pisos intertravados. Seus ensaios apontam que o uso de tais resíduos na produção do concreto é benéfico, pois diminui o abatimento do concreto, deixando-o mais fluido. Além disso, sua pesquisa indica que a substituição do cimento pelo resíduo de porcelanato apresenta um decréscimo na resistência mecânica do concreto à medida que aumentava a proporção de incorporação.

3.4 Aplicação de Resíduos de Pet em Piso Tátil

A embalagem de Politereftalato de Etileno - PET é um dos resíduos sólidos mais coletados nos centros urbanos. Por ser um resíduo abundante e de fácil manuseio, sua reciclagem e reutilização são empregados em diversas áreas como atividade geradora de renda e mitigadora de impactos ambientais. Nesse contexto, Pires (2015) propõe a avaliação de blocos de pavimento de concreto dosados com resíduos de PET. Sua pesquisa conclui que, à medida que aumentava a adição do resíduo de PET no traço do concreto provocava alta porosidade, sendo, dessa forma, não tão atrativo para utilização na situação em questão.

Por outro lado, o bloco de concreto para pavimento intertravado com substituição de 33,8% de PET por agregados naturais atinge os parâmetros técnicos exigidos na ABNT NBR 9781:2013. Podendo, portanto, ser utilizado para o tráfego de pedestres, veículos leves e veículos comerciais de linha, o que inclui os pisos intertravados. Sendo assim, Pires (2015) afirma que esta inovação pode auxiliar a diminuir os impactos ambientais inevitáveis que o resíduo causa nos aterros regularizados, tais como impermeabilização das camadas de aterro e o volume que o resíduo ocupa, sendo utilizado como solução nesse tipo de piso, contribuindo ainda para a sustentabilidade, proporcionando benefícios de ordem social e econômica.

4 I CONCLUSÃO

Diante disso, a revisão bibliográfica acerca do tema elucida a inovação da tecnologia dos materiais empregada em favor das pessoas com deficiências. Dessa forma, é necessário figurar o ambiente universitário como um espaço que deve ser amplamente acessível para qualquer público, cuja utilização de elementos

de sinalização, especialmente o piso tátil, e bem como outros mobiliários urbanos promovem uma melhor acessibilidade em ambientes construídos, proporcionando condições de mobilidade com autonomia e segurança para todos.

Além disso, a utilização de materiais residuais na produção de pisos táteis tem se mostrado, em sua maioria, bastante vantajosa não só pela redução de resíduos destinados aos aterros sanitários e pela diminuição dos custos de sua produção, mas como também pela melhoria de suas propriedades, a fim de garantir um deslocamento mais confortável e seguro ao usuário.

Ademais, uma vez conhecida as principais metodologias usadas e seus resultados, é possível reproduzi-las e avançar nas lacunas expostas pelos trabalhos aqui apresentados; como o estudo do risco de quedas de pessoas com deficiências devido à utilização de pisos inadequados e a análise dos mesmos em situações extremas como a evacuação por incêndio.

REFERÊNCIAS

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE CIMENTO PORTLAND. **Melhores Práticas Pavimento Intertravado Permeável**. 1ed. São Paulo, 2010.

ANDRADE, Isabela; DORNELES, Vanessa; BINS ELY, Vera Helena. Accessibility for all: going from theory to practice. **Work 41**, 2012, pp. 3840-3846.

ANDRADE, Isabela Fernandes; BINS ELY, Vera Helena Moro. Orientação espacial em terminal aeroportuário: diferentes perspectivas. in : III Encontro da associação nacional de pesquisa e pósgraduação em arquitetura e urbanismo, 2014, São Paulo. **Anais**... São Paulo: 2016.

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS. **NBR 16537**: Acessibilidade - Sinalização tátil no piso - Diretrizes para elaboração de projetos e instalação. Rio de Janeiro, 2016.

ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS. **NBR 9050**: Acessibilidade de pessoas portadoras de deficiências a edificações, espaço, mobiliário e equipamentos urbanos. Rio de Janeiro, 2004.

BERNARDI, NÚBIA. A aplicação do conceito do desenho universal no ensino de Arquitetura: O uso de mapa tátil como leitura de projeto. 2007. Tese (Doutorado em Engenharia Civil) — Comissão de Pós-graduação da Faculdade de Engenharia Civil, Arquitetura e Urbanismo da Universidade Estadual de Campinas, Campinas SP, 2007.

BINS ELY, V. H. M.; DISCHINGER, M.; MATTOS, M. L. **Acessibilidade e Orientabilidade no Terminal Rita Maria**, **Florianópolis/SC**. NUTAU 2004 – Demandas Sociais, Inovações Tecnológicas e a Cidade Seminário Internacional, São Paulo, 11 a 15 /out/04. Faculdade de Arquitetura e Urbanismo, Universidade de São Paulo, 2004.

BINS ELY, Vera Helena Moro; SILVA, Cristiane Silveira da. Unidades habitacionais hoteleiras na Ilha de Santa Catarina: um estudo sobre acessibilidade espacial. **Produção**, v. 19, n. 3, set./dez. 2009, p. 489-501

CARVALHO, E. V. Utilização do resíduo da retífica de cerâmica de revestimento na produção de concreto para pavimento intertravado. 2013. 141 p. Dissertação (Mestrado em Tecnologia na área de concentração Tecnologia e Inovação) — Universidade Estadual de Campinas, Limeira, 2013.

CONAMA, Resolução nº 307, de 05 de julho de 2002. **Diretrizes e procedimentos para gestão dos resíduos da construção**. Brasília: MMA/CONAMA. 2002.

FILHO, S. T. M; MARTINS, C. H. Utilização da cinza leve e pesada do bagaço de cana-deaçúcar como aditivo mineral na produção de blocos de concreto para pavimentação. **Revista em Agronegócio e Meio Ambiente**, v. 10, n. 4, 2017.

FIORITI, C., F.; INO, A.; AKASAKI, J., L.; Análise experimental de blocos intertravados de concreto com adição de resíduos do processo de recauchutagem de pneus. Acta Scientiarum Technology, v. 32, n. 3, p. 237-244, 2010.

IBGE. **Pesquisa Nacional de Saúde 2013**. Percepção do estado de saúde, estilos de vida e doenças crônicas. Disponível em: <ftp://ftp.ibge.gov.br/PNS/2013/pns2013.pdf>. Acesso em: 09 jan. 2019, 09:19:15.

KREJCI, M.; HRADILOVÁ, I. Spatial orientation in the urban space in relation to landscape architecture. **Universitatis Agricultura et Silviculturae Mendelianae Brunensis**, Czech Republic, v. 62, p. 543-552, 2014

MOZAIK, Blog. Pisos Táteis ou Podotáteis? Qual o Termo Certo? Como São Classificados. 2010. Publicação 16 de Junho de 2010. Disponível em: http://mozaik.com.br/blog/2010/06/16/pisos-tateis-ou-podotateis-qual-o-termo-certo-como-sao-classificados/ > Acesso: 15 maio 2018.

NAGALLI, A. Gerenciamento de resíduos na construção civil. Oficina de Textos, 2014.

ORGANIZAÇÃO INTERNACIONAL DO TRABALHO - OIT. **Recomendação nº 159 relativa à inclusão social à acessibilidade**. Convenção Sobre Reabilitação Profissional e Emprego das Pessoas Deficientes. 1991.

PADOVANI, S.; MOURA, D. **Navegação em Hipermídia: Uma abordagem centrada no usuário.** Rio de Janeiro. Ed. Ciência Moderna. 2008.

PEREIRA, IRENE DE BARROS. **FADERS - Acessibilidade e Inclusão – Fundação de Articulação e Desenvolvimento de Políticas Públicas para PcD e PcAH no RS.** 2011. Ou Fundação de Articulação e Desenvolvimento de Políticas Públicas para Pessoas com Deficiência e com Altas Habilidades no Rio Grande do Sul FADERS.

PIRES,G. W. M. O. Avaliação de blocos intertravados manufaturados com concreto dosado com resíduos de PET como alternativa sustentável na construção civil. 2015. 113 p. Dissertação (Mestrado em Inovação tecnológica e Sustentabilidade) — Universidade Nove de Julho, São Paulo, 2015.

QUEIRÓZ, F., C.; CASTRO, N.; F. Incorporação de resíduos de beneficiamento de rochas ornamentais em concreto autoadensável como Ecofiller . In: V JORNADA DO PROGRAMA DE CAPACITAÇÃO INSTITUCIONAL – CETEM, 2016, Rio de Janeiro. Anais... Rio de Janeiro, 2016. p. 1-8.

REIS, A., S.; TRISTÃO, F., A. Tactile-floor tile hydraulic with addition residue improvement dimension stones. Revista IBRACON de Estruturas e Materiais, v. 3, n. 4, p. 390 – 419, 2010.

SANTOS, V. R. F. Análise do desempenho de pisos táteis, intertravados, produzidos com agregados de resíduos de construção civil –RCC e fibras de aço. 2014. 117 p. Dissertação (Mestre em Tecnologia na área de concentração Tecnologia e Inovação)— Universidade Estadual de Campinas, Limeira, 2014.

ÍNDICE REMISSIVO

Α

Alumínio 1, 2, 4, 5, 13 Análise de falhas 87 Automação 1, 2, 3, 5, 12, 13

В

Balanceamento de linha 53, 54, 56

C

Cadeia de produção naval 171, 179

Capacidade 4, 13, 20, 22, 45, 46, 51, 55, 57, 64, 65, 76, 77, 80, 82, 87, 117, 124, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 139, 140, 141, 146, 159, 173, 178, 179, 181, 185, 190, 206, 225, 229, 243, 244 Capacidade de produção 64, 65, 80

Confiabilidade 21, 36, 77, 78, 80, 81, 82, 84, 85, 86, 87, 88, 163, 189, 196, 197

Conteúdo nacional 131, 167, 168, 175

Controle da produção 25, 26, 28, 37, 51

Cronoanálise 38, 40, 41, 47, 48, 51, 52

Custeio ABC 100, 102, 103, 113

Custos de Soldagem 1, 2, 3, 7, 8, 13

D

Demolição 53, 54, 55, 56, 58, 161 Diagrama Homem-Máquina 38, 48, 51

Ε

Eficiência 9, 10, 21, 23, 39, 50, 53, 54, 55, 60, 61, 62, 63, 67, 75, 108, 144, 149, 163, 188, 192, 204, 224, 265

Equipamentos para fábrica de ração 64

Estudo de tempos 38, 39, 40, 47, 50, 63, 64, 65, 67, 76

F

Fábrica de sorvetes 38, 39

Falhas 18, 19, 23, 41, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 84, 86, 87, 88, 115, 116, 118, 209

Ferramenta 5W1H 15, 16, 17, 20, 22

Ferramenta 5W2H 17, 38, 42, 50, 51

Ferramentas da qualidade 27, 36

Fluxo 4, 7, 40, 42, 48, 51, 55, 57, 58, 63, 102, 137, 163, 208, 209, 227, 228, 230, 231, 234, 238, 243

G

Gestão de ativos físicos 90 Gestão de estoques 114, 116, 117, 120

Indicadores 15, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 80, 109, 116, 119, 120, 123, 151, 180, 188, 192, 226, 247 Indústria 15, 17, 24, 51, 65, 77, 130, 139, 142, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 180, 181, 227, 228, 229, 230, 231, 234, 245 Indústria 4.0 227, 228, 229, 230, 231, 234 Intercooler 1, 4, 5, 7

K

Kaizen 228, 234

L

Lean Manufacturing 13 Logística 57, 59, 81, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 127, 128, 129, 226, 248

M

Mag 14

Manutenção 7, 8, 9, 10, 15, 16, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 77, 78, 80, 81, 87, 88, 89, 101, 108, 109, 110, 117, 121, 123, 216, 219, 221, 245, 265

Mapeamento 17, 38, 41, 43, 50, 51, 55, 58, 209, 227, 228, 230, 231, 232, 233, 234, 237, 238, 245 Mapeamento de processos 38, 41, 51

Meio ambiente 56, 140, 161, 166, 245

Melhoria 15, 18, 23, 26, 30, 40, 41, 42, 50, 51, 53, 55, 57, 75, 76, 82, 116, 120, 126, 128, 130, 132, 135, 136, 137, 139, 140, 165, 167, 168, 169, 176, 177, 180, 185, 204, 209, 227, 228, 230, 234, 237, 238, 245, 247

Melhoria contínua 23, 51, 55, 180, 204, 228

Mig 14

Mix de produtos 90

Modernização 131, 169, 175

0

Organização 18, 19, 21, 22, 38, 41, 44, 50, 63, 65, 103, 112, 117, 118, 121, 128, 133, 134, 140, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 152, 153, 154, 166, 176, 185, 186, 188, 192, 214, 229, 234, 237, 249

Otimização 1, 53, 54, 55, 63, 212, 226, 227, 228, 248

Otimização de processo 54

P

PCP 25, 26, 27, 28, 29, 34, 36 PDCA 17, 25, 26, 27, 29, 30, 31, 36, 37

Performance 18, 77, 78, 141, 142, 144, 195

Processo 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 15, 16, 17, 18, 19, 22, 23, 26, 27, 28, 29, 30, 38, 39, 40, 41, 42, 44, 45, 46, 50, 51, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 62, 63, 65, 66, 70, 71, 72, 77, 78, 79, 82, 84, 85, 86, 87, 101, 102, 103, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 118, 127, 128, 131, 134, 136, 137, 138, 139, 140, 147, 158, 162, 166, 168, 171, 172, 173, 174, 176, 184, 187, 188, 194, 195, 196, 197, 207, 208, 209, 213, 214, 217, 218, 219, 220, 221, 223, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 237, 238, 240, 243, 244, 248, 253, 254, 255, 256, 257, 261, 262, 265 Processo GMAW 1, 4, 11, 12

Q

Qualidade 2, 3, 13, 14, 17, 20, 21, 22, 23, 25, 26, 27, 28, 29, 31, 36, 37, 39, 41, 49, 57, 75, 78, 80, 88, 117, 125, 127, 134, 137, 138, 139, 140, 143, 144, 145, 146, 147, 149, 150, 151, 154, 155, 156, 163, 168, 172, 175, 180, 196, 204, 205, 206, 207, 208, 213, 214, 228, 229, 245, 248, 265

R

Recepcionistas 143, 144, 150, 151, 152, 153, 154, 155 Resíduo de construção 53, 54, 55, 56 Robô 5 Robótica 1, 14

S

Serviços 41, 51, 65, 76, 100, 101, 102, 103, 104, 111, 113, 115, 143, 151, 161, 171, 173, 185, 188, 189, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 212, 213, 214, 227, 228, 229, 238, 242, 244, 245, 248, 251, 252, 253

SMD 77, 78, 79, 85

Solda 4, 5, 7, 8, 9, 65, 78, 79

Sustentabilidade 24, 163, 164, 166, 200, 248

T

TOC 90, 91, 92, 93, 97

Agência Brasileira do ISBN ISBN 978-85-7247-711-6

